



A-ENG.RU



A-Eng
ADVANCED ENGINEERING CONVEYOR SYSTEMS

**КАТАЛОГ
КОНВЕЙЕРОВ**

ЛЕНТОЧНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

Прямой ленточный конвейер
Наклонный ленточный конвейер
Поворотный ленточный конвейер

СПИРАЛЬНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

Спиральный конвейер для ящиков и коробок
Спиральный конвейер для бутылок
Спиральный конвейер с пластинчатой цепью
Спиральный конвейер охлаждения и заморозки
Гравитационный спиральный конвейер

ЦЕПНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

Цепной конвейер двухрядный
Цепной конвейер для паллет и поддонов
Конвейер для загрузки и выгрузки паллет (диспенсеры паллет)

ПЛАСТИНЧАТЫЕ КОНВЕЙЕРЫ

Гибкий модульный цепной конвейер
Пластинчатый конвейер
Конвейер для сортировки и разделения потока продукции

КОНВЕЙЕРЫ С МОДУЛЬНОЙ ЛЕНТОЙ

Прямой конвейер с модульной лентой (стационарный, передвижной)
Наклонный конвейер с модульной лентой
Поворотный конвейер с модульной лентой

РОЛИКОВЫЕ КОНВЕЙЕРЫ (РОЛЬГАНГИ)

Гравитационный роликовый конвейер (неприводные рольганги)
Приводной роликовый конвейер
Поворотный роликовый конвейер

ПОДЪЕМНЫЕ КОНВЕЙЕРЫ (ЭЛЕВАТОРЫ, ЛИФТЫ)

Подъемник непрерывного действия
Возвратно-поступательный подъемный конвейер
Грипперный транспортер

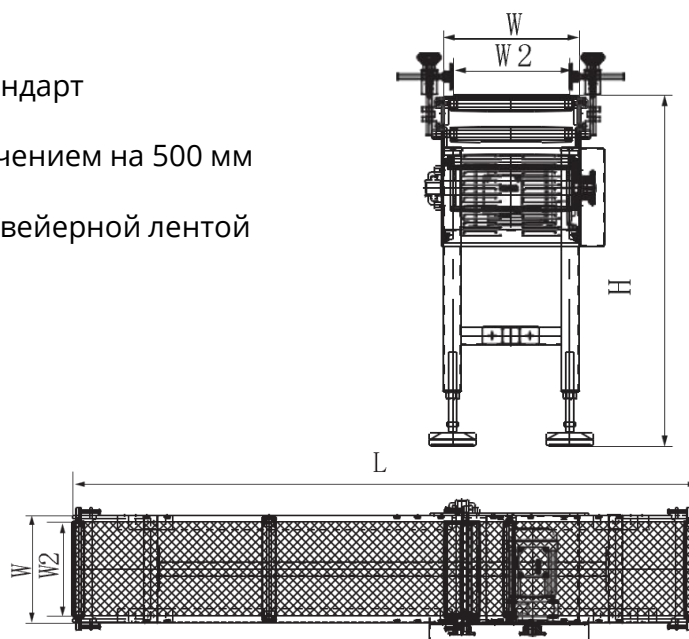
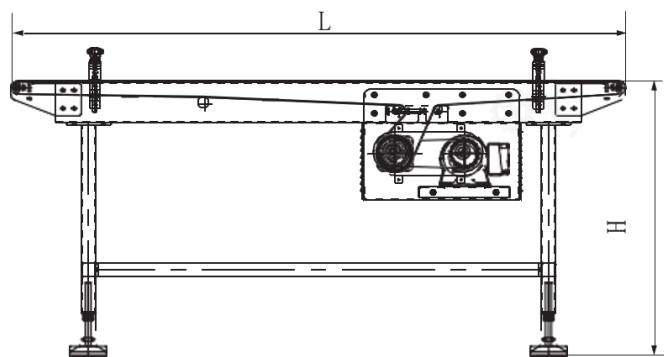
Прямой ленточный конвейер

Способен транспортировать предметы любой формы, размера и веса. Может встраиваться в конвейерную систему с другим производственным оборудованием. Простая модульная конструкция и стабильная работа.

Модель	DR-ZXPDJ-CF, DR-ZXPDJ -SR
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.09, 0.18, 0.4
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Ширина ленты W2 (мм)	100 - 600
Ширина конвейера W (мм)	W2+125, W2+70 (Алюминиевый профиль Al)
Длина конвейера L (мм)	800-12000
Высота транспортера H (мм)	800
Скорость (м/мин)	≤60
Максимальная нагрузка (кг/м)	≤20
Тип ленты	Антистатическая, полиуретановая, ПВХ, для пищевой промышленности

Примечание:

- Питание: переменный ток (однофазный) — стандарт
- Ширина ленты — с увеличением на 50 мм
- Конвейер с длиной ленты более 1 м — с увеличением на 500 мм
- Доступны только стандартные ленты
- Таблица выбора ограничена однослойной конвейерной лентой



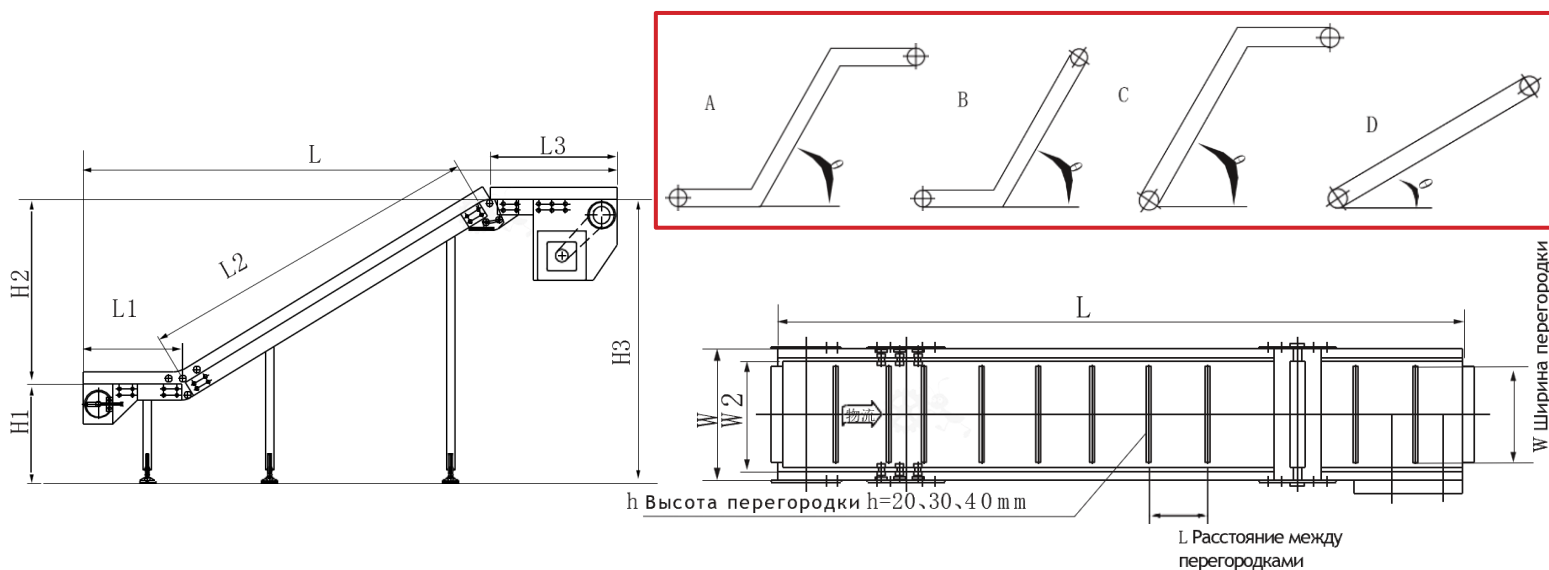
Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



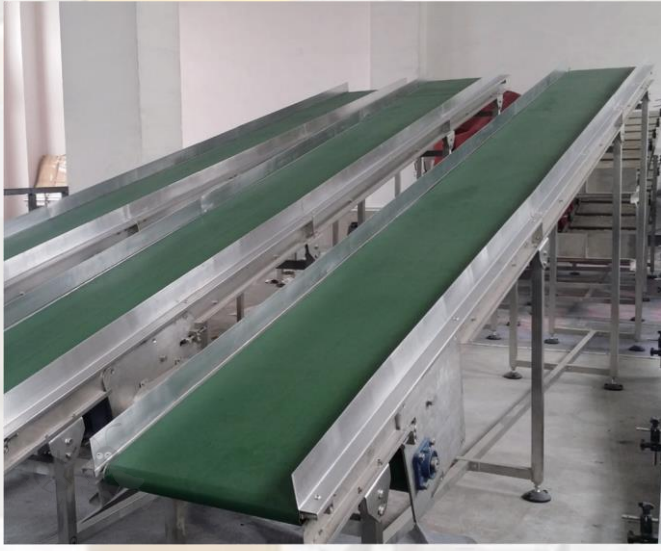
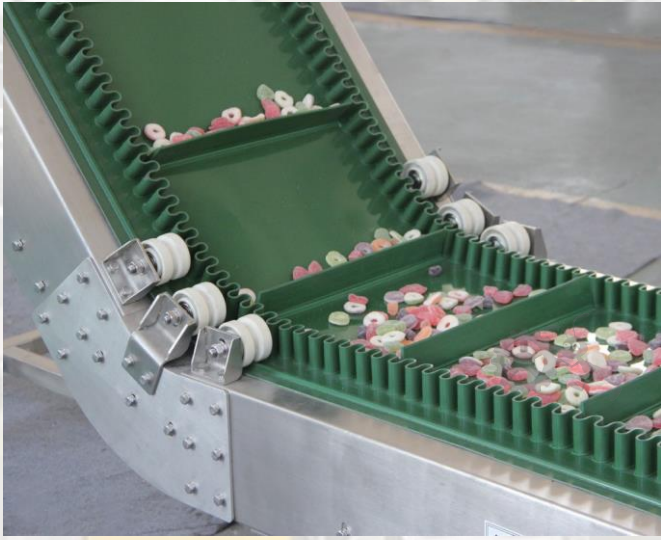
Наклонный ленточный конвейер

Наклонные ленточные конвейеры представлены в различных модификациях по типу и углу наклона. Лента такого транспортера может быть выполнена с перегородками, бортами. Эти модели идеально вписываются в промышленные производства, логистические центры, товарные склады и экономят пространство помещений.

Модель	DR-PPDJ-A, DR-PPDJ -B, DR-PPDJ -C, DR-PPDJ -D
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.09, 0.18, 0.4
Размер и материал корпуса	30*60 (алюминиевый профиль AL); нестандартный: углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Ширина ленты W2 (мм)	100, 150 - 300
Ширина конвейера W (мм)	W2 + 82
Длина конвейера L (мм)	L1=L3=400, L2=1000, 1500, 2000, 2500 - 20000
Скорость (м/мин)	≤45
Ширина перегородки w (мм)	W2 - 50
Высота перегородки h (мм)	20, 30, 40, 50
Расстояние между перегородками l (мм)	150 - 300
Угол наклона θ (°)	≤60 (с перегородками) , ≤25 (без перегородок)
Грузоподъемность (кг)	50
Тип ленты	PU, PVC



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

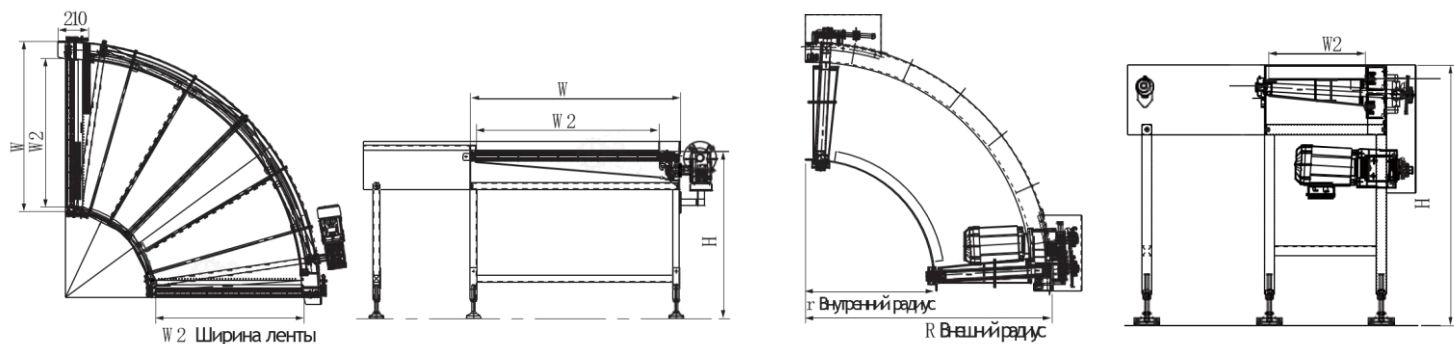


Поворотный ленточный конвейер

Поворотные ленточные конвейеры могут иметь различные диапазоны угла и радиуса поворота. Модели каталога отличаются низким уровнем шума, низкой вибрацией и точной подачей продукта. Простая конструкция позволяет легко встраивать поворотные конвейеры с лентой в систему, например, с прямыми конвейерами или рольгангами.

Модель	С малыми роликами	Роликовый конический тип	Прямая роликовая цепь
Напряжение	220 / 380 В		
Мощность (кВт)	0.18, 0.37	0.4, 0.75, 1.5	
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS		
Угол поворота (°)	90, 180	90, 180	45, 60, 90, 180
Радиус поворота R (мм)	250	400, 600, 900, 1200	400, 600, 900
		Другие варианты - по индивидуальному заказу	Другие варианты - по индивидуальному заказу
Ширина ленты W2 (мм)	200-600	400-1000	1000-1200
Высота транспортера H (мм)	≥500		
Средняя скорость ленты (м/мин)	≤30	≤40	≤30
Нагрузка (кг)	≤10	≤30	≤30
Направление	Одностороннее управление	Двустороннее управление	

Примечания: Минимальный радиус поворота ленточного конвейера с прямой роликовой цепью может достигать 250 мм при повороте на 180 градусов



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

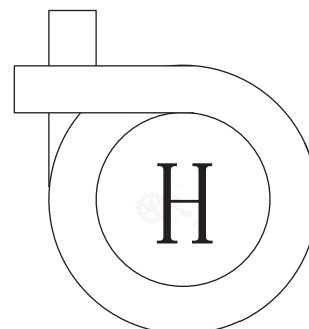
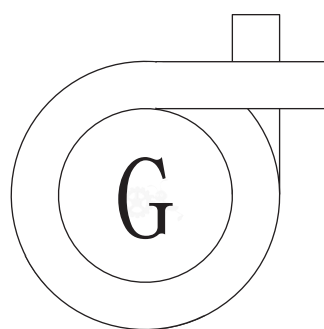
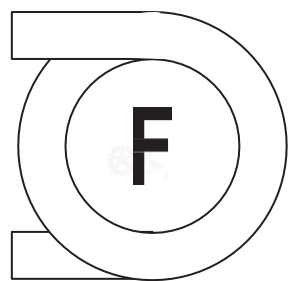
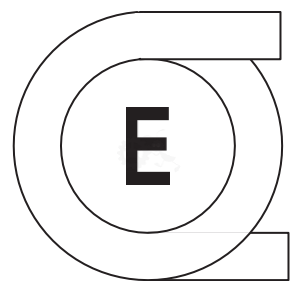
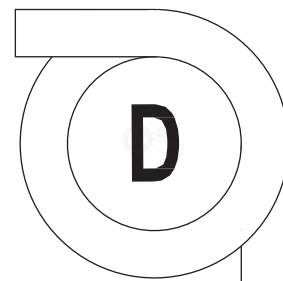
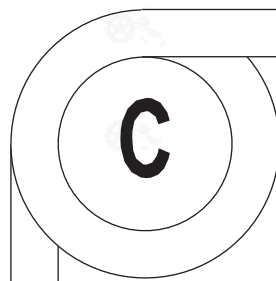
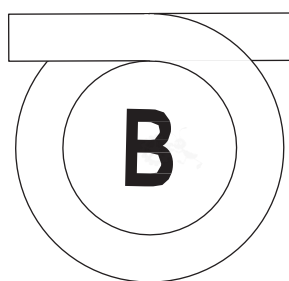
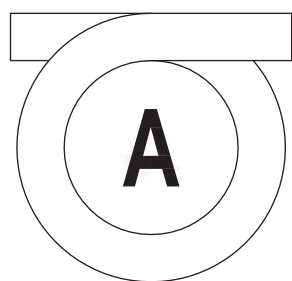
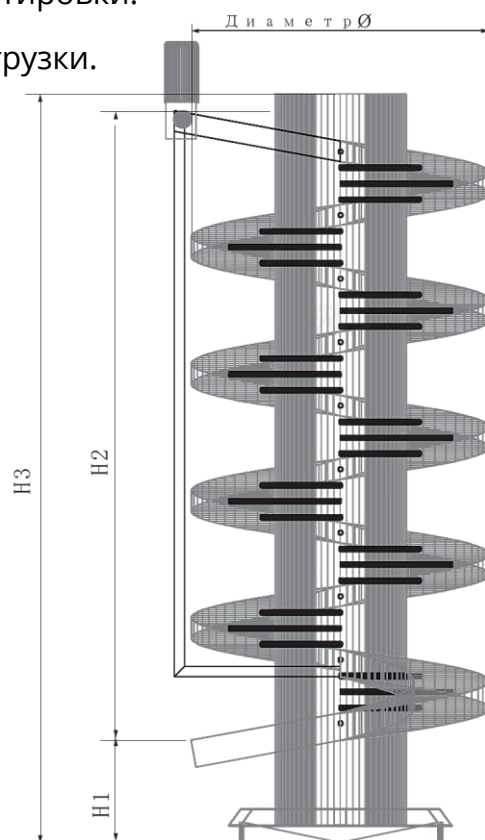


Спиральный конвейер для ящиков и коробок

Спиральные конвейеры данного вида характеризуются высокой эффективностью, простотой в эксплуатации и обслуживании, а также широким применением в различных отраслях. Приводится в движение всего одним двигателем на определенной высоте, что обеспечивает высокую эффективность и экономичность процесса транспортировки.

Каталог представлен моделями с разным типом подачи и выгрузки.

Модель	DR-DLLX1					
Напряжение	220 / 380 В					
Мощность (кВт)	0.18-4.0					
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS					
Ширина ленты (мм)	304.8		406.4		609.6	
Ширина колеи (мм)	350	400	450	500	650	700
Минимальный диаметр \varnothing (мм)	1800		2000		2400	
Высота подъема (мм)	≤ 10000					
Скорость (м/мин)	≤ 60					
Нагрузка (кг/м)	≤ 50					



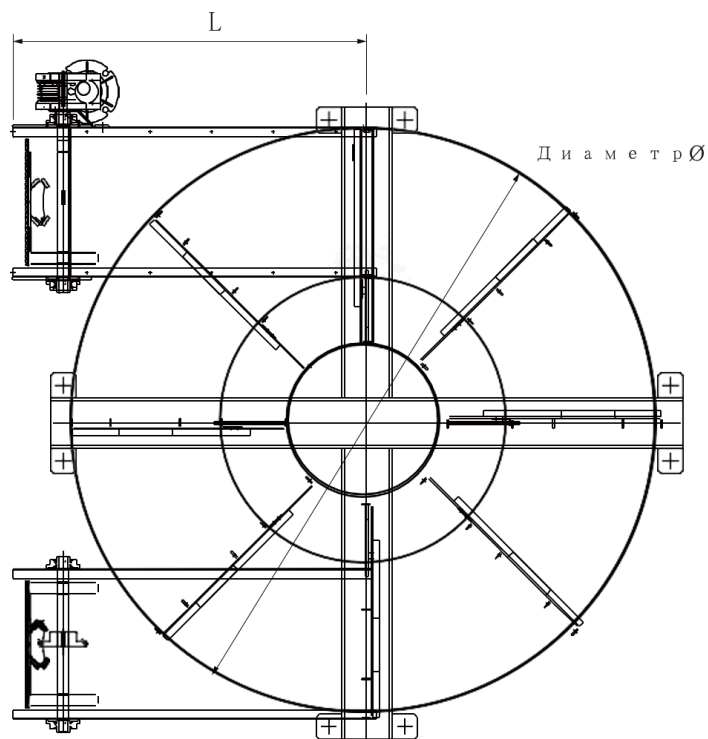
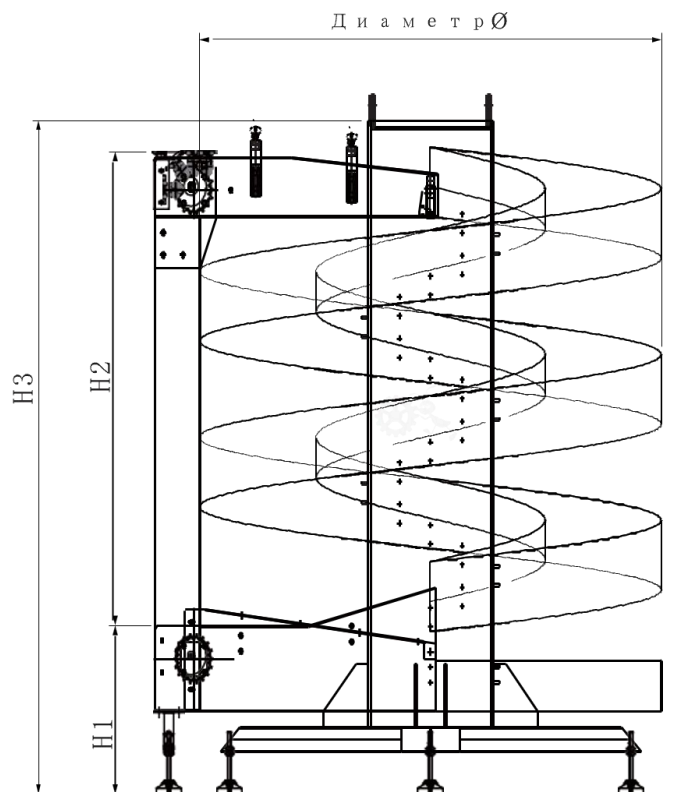
Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



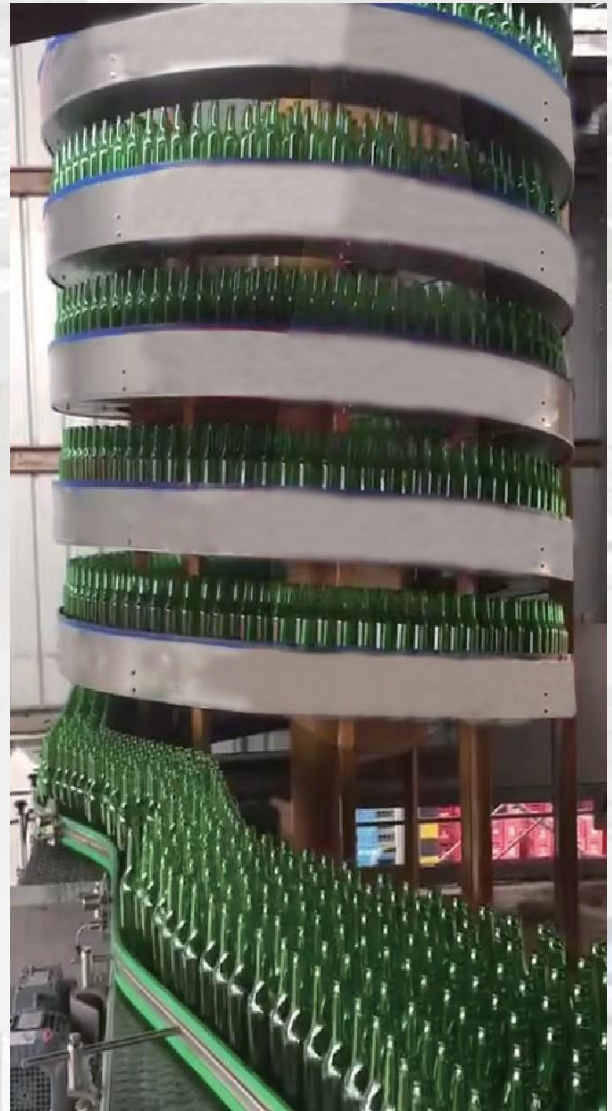
Спиральный конвейер для бутылок

Спиральные конвейеры для бутылок - незаменимое оборудование на производстве пива и безалкогольных напитков. Благодаря функции защиты от перегрузки по крутящему моменту, способны выдерживать высокие нагрузки и работать без сбоев. Защита от переворачивания бутылок и контроль экструзии обеспечивают безопасность продукции и высокое качество производства. Спиральные конвейеры для бутылок могут быть адаптированы к различным моделям и размерам бутылок.

Модель	DR-DLLX2
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	1.5-3.0
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, нержавеющая сталь SUS
Ширина ленты (мм)	400
Минимальный диаметр \varnothing (мм)	2000
Высота подъема (мм)	≤ 10000
Скорость (м/мин)	≤ 60
Тип бутылки	Стеклоянная бутылка объемом 200-750 мл
Высота бутылки (мм)	150-310
Производительность (шт./час)	≥ 50000



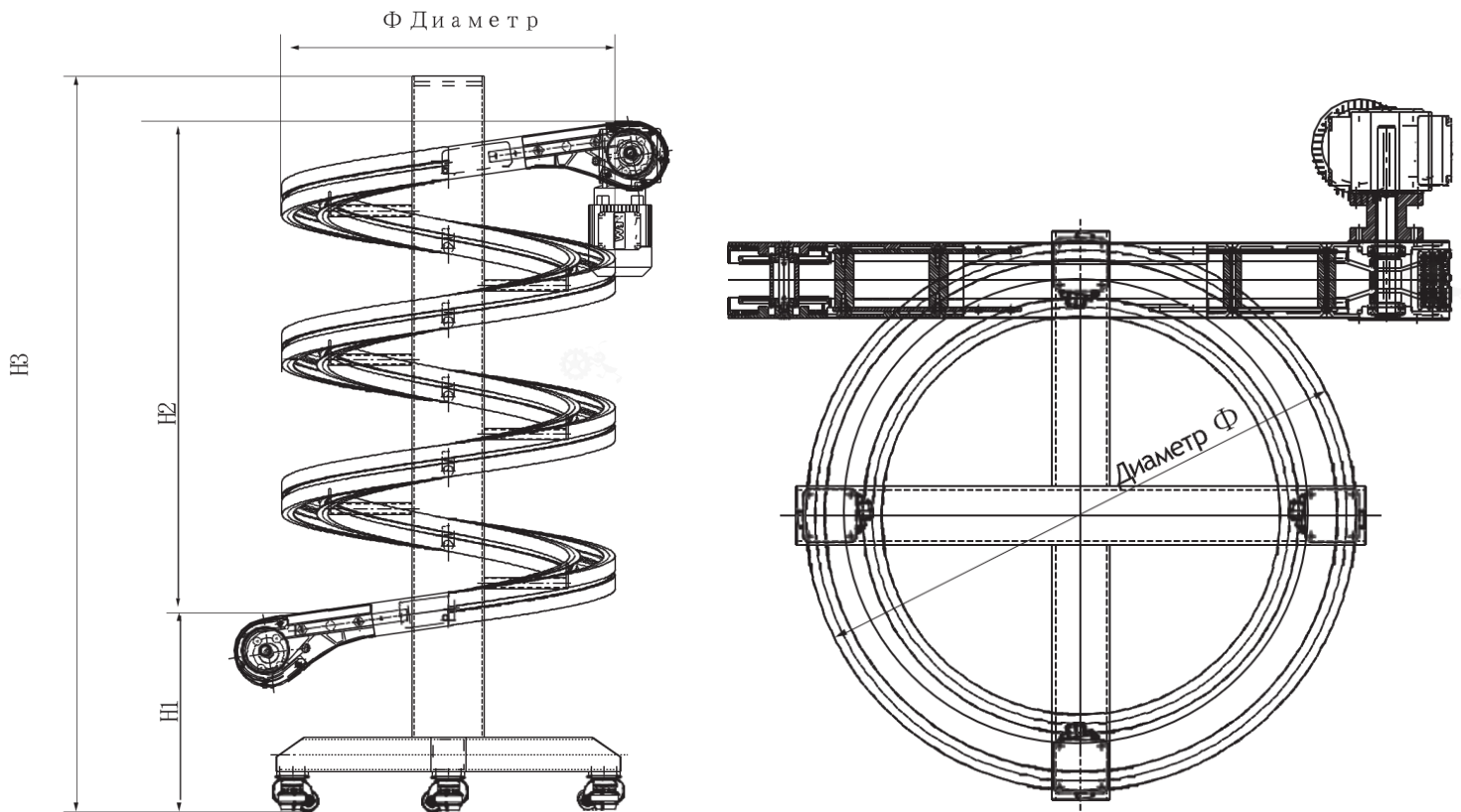
Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



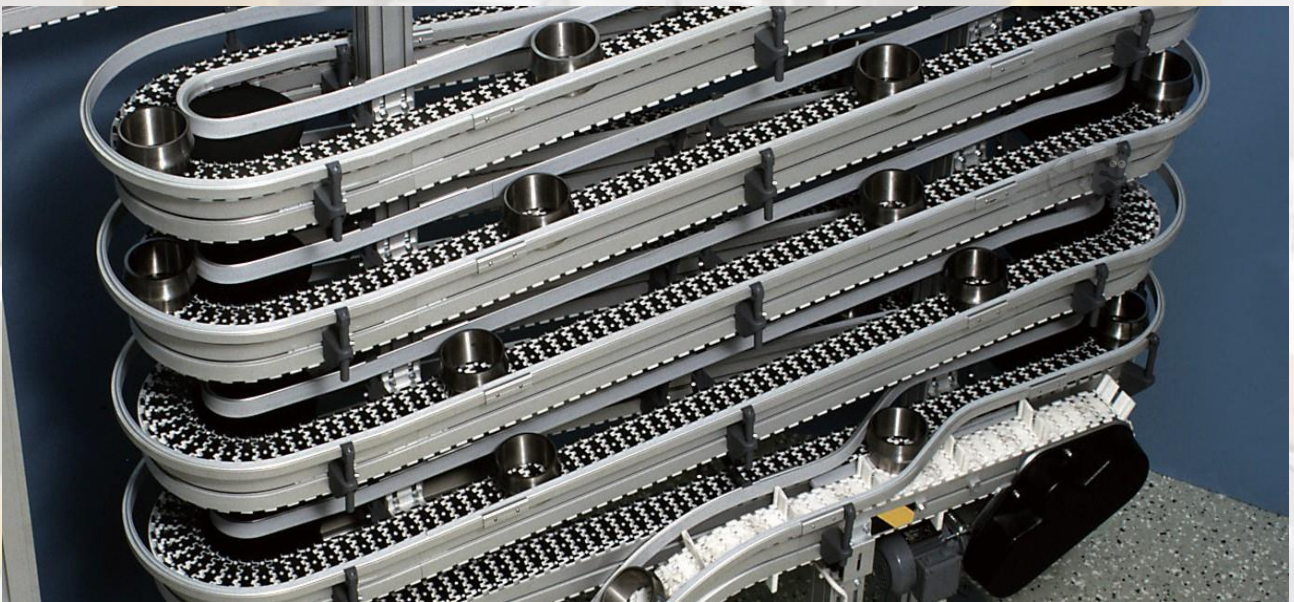
Спиральный конвейер с пластинчатой цепью

Спиральный конвейер с пластинчатой цепью – гибкое и универсальное решение для различных производственных процессов. Благодаря компактной конструкции и возможности настройки под индивидуальные потребности, он идеально подходит для различных отраслей промышленности. Конвейер способен перемещать различные типы контейнеров, бутылки для напитков, банки, флаконы и многое другое. Монтаж всей линии прост и не требует специализированных инструментов, что облегчает обслуживание и позволяет выполнить основные работы одному человеку с использованием стандартных ручных инструментов.

Модель	DR-RXLX			
Напряжение	220 / 380 В			
Мощность (кВт)	0.38 (Двигатель с двойным приводом)			
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, нержавеющая сталь SUS			
Ширина ленты (мм)	44	63	83	103
Минимальный диаметр \varnothing (мм)	700	750	750	800
Высота транспортировки H2 (мм)	≤ 3000			
Скорость (м/мин)	≤ 45			
Нагрузка (кг/м)	≤ 10			



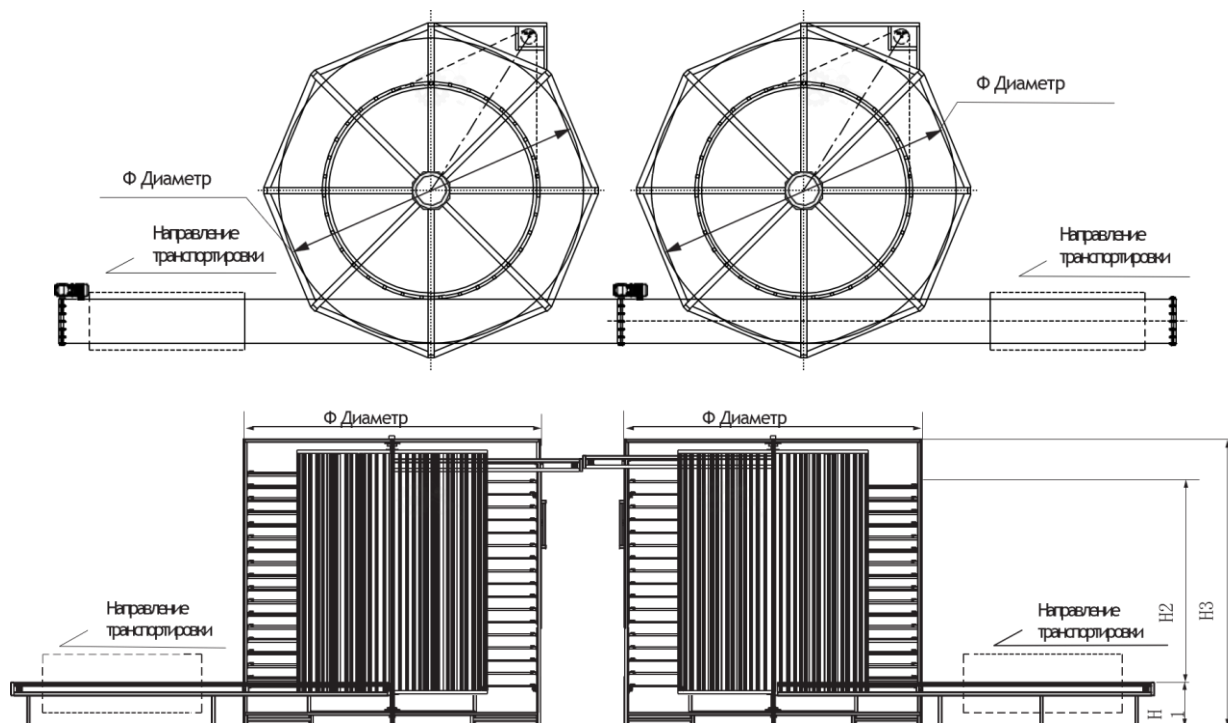
Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



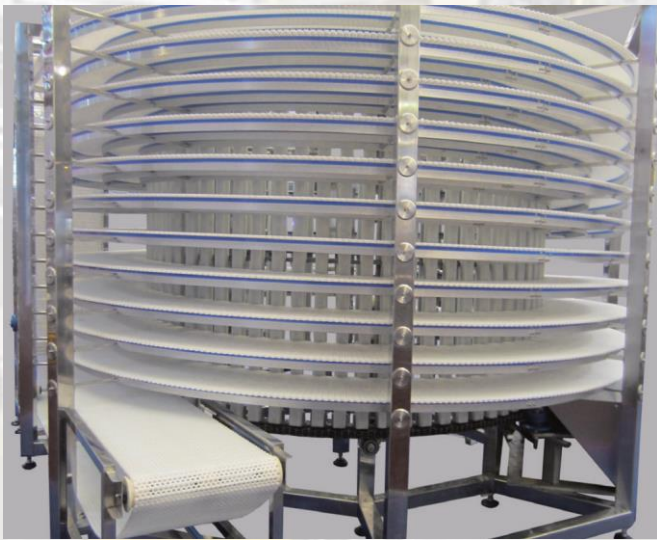
Спиральный конвейер охлаждения и заморозки

Спиральные конвейеры охлаждения и заморозки разработаны для пищевой промышленности. Они применяются в холодильных установках и обеспечивают эффективное промежуточное хранение или буферизацию продуктов. Небольшой угол наклона предотвращает соскальзывание или опрокидывание груза, а компактное подъемное устройство подходит как для упакованных, так и для неупакованных изделий. Конструкция градирни из нержавеющей стали обеспечивает устойчивость конвейера и позволяет товарам располагаться по нескольким линиям подачи или в большом потоке.

Модель		DR-LXLQT				
Напряжение		220 / 380 В				
Мощность (кВт)		0.18-3.0				
Материал ленты		Полиацеталь POM, нержавеющая сталь SUS				
Материал корпуса		Углеродистая сталь СS, нержавеющая сталь SUS				
Ширина ленты (мм)		152.4	304.8	457.2	609.6	762
Минимальный диаметр \varnothing (мм)	Полиацеталь POM	1350	2400	3500	4200	5200
	Нержавеющая сталь SUS	800	1800	2400	3500	4500
Высота подъема (мм)		≤ 10000				
Скорость (м/мин)		≤ 10				
Нагрузка (кг/м)		≤ 50				



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

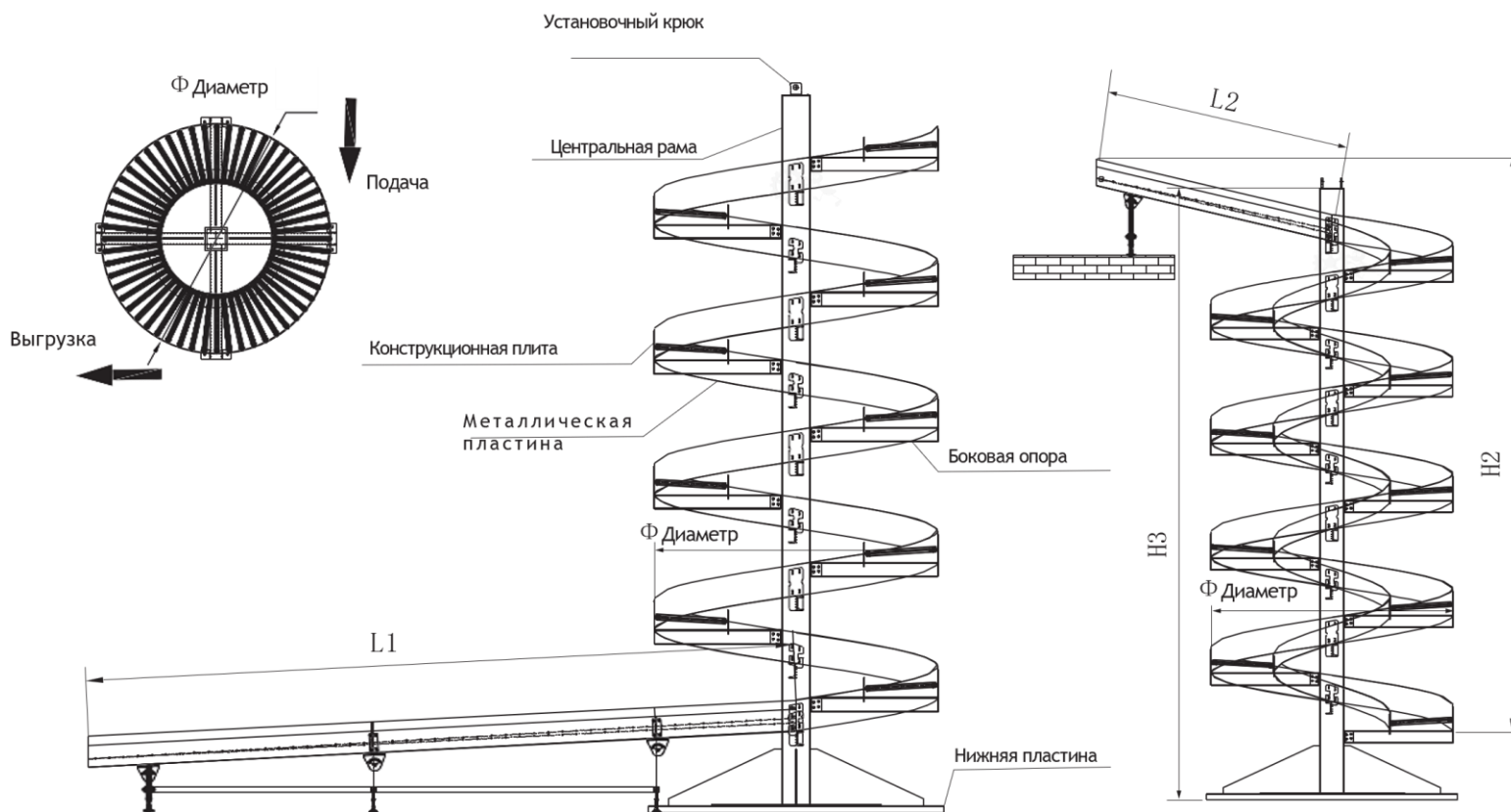


Гравитационный спиральный конвейер

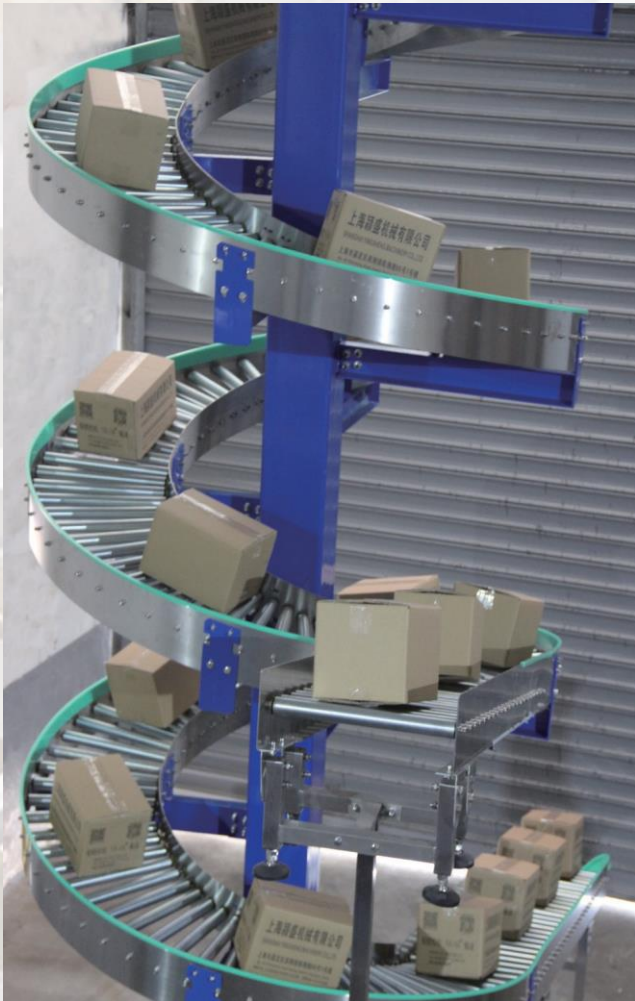
Гравитационные спиральные конвейеры - компактные и эффективные устройства для перемещения грузов в процессах производства, хранения и распределения. Подходят для транспортировки различных видов продукции, включая те, что упакованы в пластиковые или картонные коробки, футляры и другие виды упаковок.

Преимущества включают простоту обслуживания, долгий срок службы и экономию энергии. Благодаря высокой надежности конструкции и простоте ввода в эксплуатацию, спиральные конвейеры широко используются в различных отраслях промышленности, в том числе фармацевтической и косметической, пищевой промышленности, при производстве напитков и упаковки.

Модель	DR-WDLLX
Материал корпуса	Углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Длина роликов (мм)	300-600
Минимальный диаметр \varnothing (мм)	1200-1800
Высота подъема (мм)	≤ 10000
Нагрузка (кг/м)	≤ 20



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

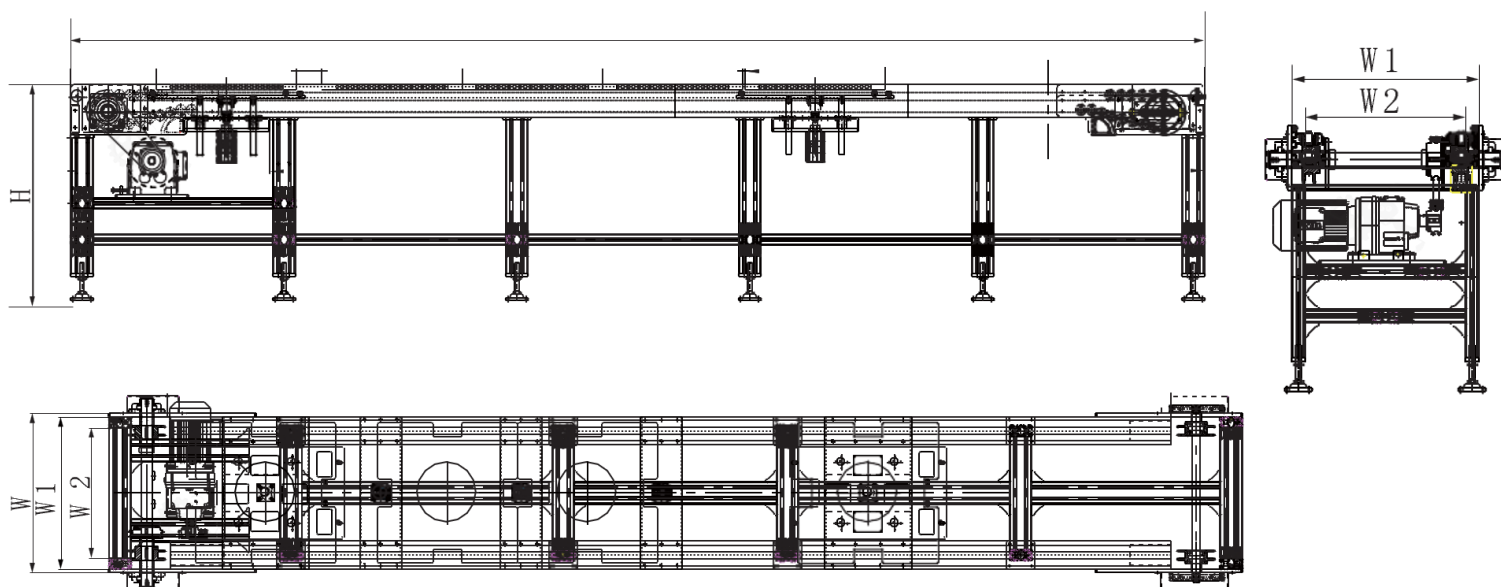


Цепной конвейер двухрядный

Цепные конвейеры с одной или двумя цепными тягами обладают высокой производительностью, количество цепей может быть больше. Возможны различные варианты специальных цепей для данного конвейера. Оборудование обеспечивает простоту накопления и транспортировки грузов, может использоваться для хранения и перемещения материалов на линиях сборки.

Цепные конвейеры с закрепленными на цепи плоскими пластинами, контейнерами, скребками, способны транспортировать крупногабаритные и тяжелые, сыпучие и жидкие грузы. Цепные конвейеры данной серии способны работать в режимах со значительными перепадами температур и в тяжелых условиях.

Модель	DR-BSL
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.18-3.0
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL
Материал ленты	Нержавеющая сталь SUS, алюминиевый профиль AL
Ширина конвейера W (мм)	250-900
Длина конвейера L (мм)	Сегмент для 1 двигателя составляет 10 м
Высота конвейера H (мм)	500-1000
Скорость (м/мин)	≤15
Грузоподъемность (кг)	80 (для 1 элемента)
Тип транспортирующего устройства	Стальная пластина, инженерный пластик, деревянная доска



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



Цепной конвейер для паллет и поддонов

Цепные конвейеры для паллет и поддонов - важная часть логистических систем на производстве и в складских комплексах. Каталог конвейеров для паллет и поддонов включает разновидности конвейеров и сопутствующего оборудования, составляющие комплексные решения для конвейерных линий.

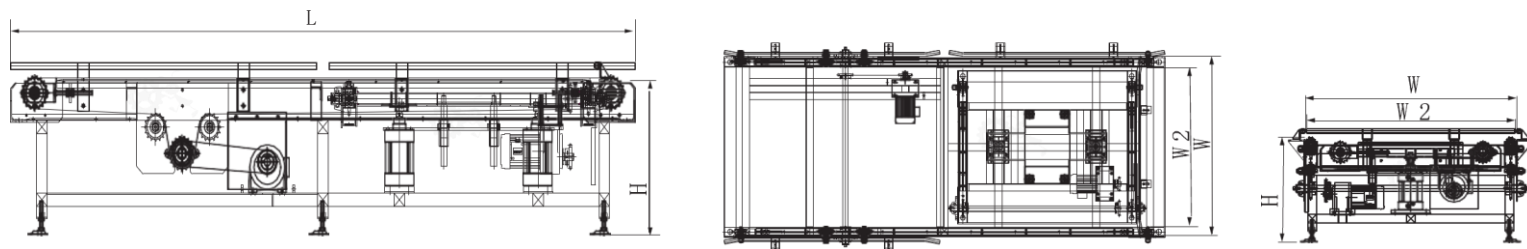
Основные элементы конвейерной системы для паллет включают паллетный рольганг (роликовый конвейер), цепной конвейер, или комбинацию данных видов устройств, а также поворотный, подъемный паллетный конвейер и диспенсер (магазин) паллет, который принимает поддоны и в автоматическом режиме распределяет к отводящему транспортеру.

Модель	DR-TPJ	
Напряжение	220 / 380 В	
Мощность (кВт)	0.18-3.0	
Материал корпуса	Углеродистая сталь CS	Нержавеющая сталь SUS
Ширина поддона (мм)	50-2000 (или размеры под заказ)	
Ширина конвейера W (мм)	Ширина конвейерной ленты + 20	
Длина конвейера L (мм)	500-10000	
Высота H (мм)	≥350	
Скорость (м/мин)	≤45	
Грузоподъемность (кг)	≤800	≤1000
Тип цепи	Цепь, усиленная углеродистой сталью	
Дополнительное оборудование	Узел для перпендикулярного перемещения и буферных зон, подъемно-перемещающее устройство, поворотный стол, пневматический паллетный трансфер	

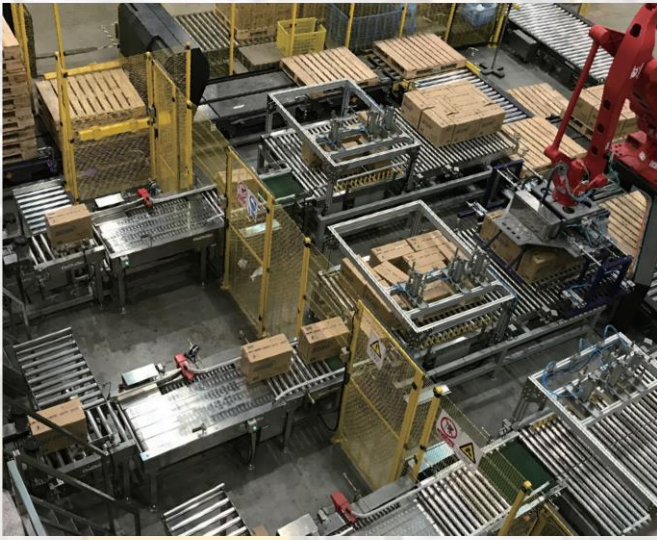
Таблица выбора двигателя

Длина конвейера (м)	Нагрузка (кг)		Мощность (кВт)
	Корпус из стали	Корпус из нержавеющей стали	
2	800	1000	0.55
4	750	950	0.75
6	750	950	45292
8	700	900	45413
10	600	800	45324

Примечание: Скорость составляет 8 м/мин



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

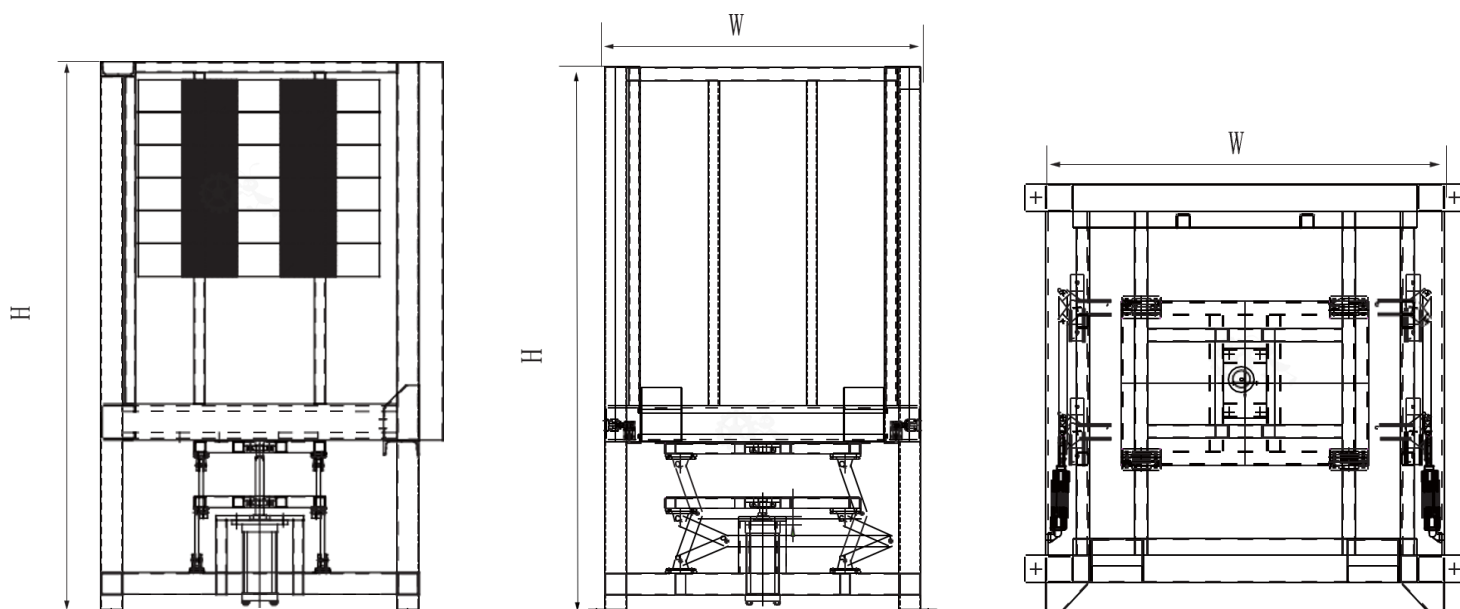


Конвейер для загрузки и выгрузки паллет (диспенсеры паллет)

Конвейеры для загрузки и выгрузки паллет - незаменимое оборудование для логистических систем, занимающихся обработкой и перемещением поддонов. Данный диспенсер используется для автоматической загрузки и выгрузки пустых поддонов, обеспечивая эффективность и экономию времени на складских операциях.

Конвейер обеспечивает приемку пустых поддонов с конвейерной линии, автоматически складывая в стопку (как правило, 6-10 штук) и отправляет группу на склад для хранения или дальнейшего распределения. Оператор разгрузки паллет отделяет и доставляет их обратно в систему по мере необходимости.

Модель	DR-MPJ, DR-CPJ
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.18-3.0
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Размер лотка (мм)	1200*1000, 1200*1200 (или размеры под заказ)
Ширина конвейера (мм)	1100, 1300
Высота конвейера Н (мм)	≥350
Скорость (м/мин)	≤20
Грузоподъемность (кг)	Вес одного поддона: около 30 кг. Общая грузоподъемность: около 1200 кг.
Способ управления	Ручной, полуавтоматический, полностью автоматический
Способ позиционирования	Датчик и переключатель хода
Точность позиционирования	±5 мм



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



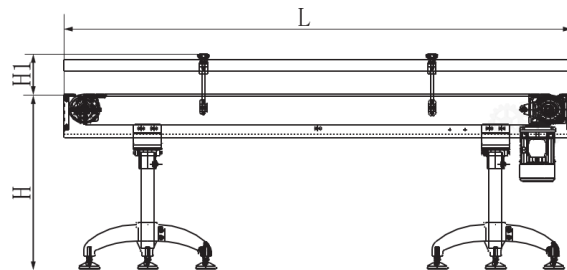
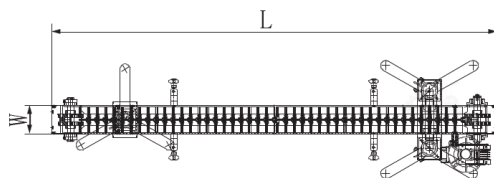
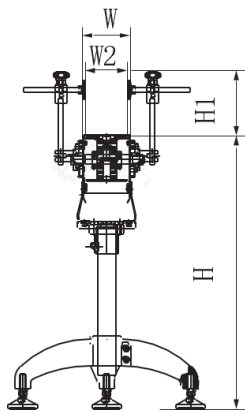
Гибкий модульный цепной конвейер

Гибкий модульный цепной конвейер с пластинчатыми цепями - эффективное решение транспортировки различных видов продукции. Отличается гибкой компоновкой и предлагает различные виды цепей для горизонтального, поворотного, вертикального перемещения.

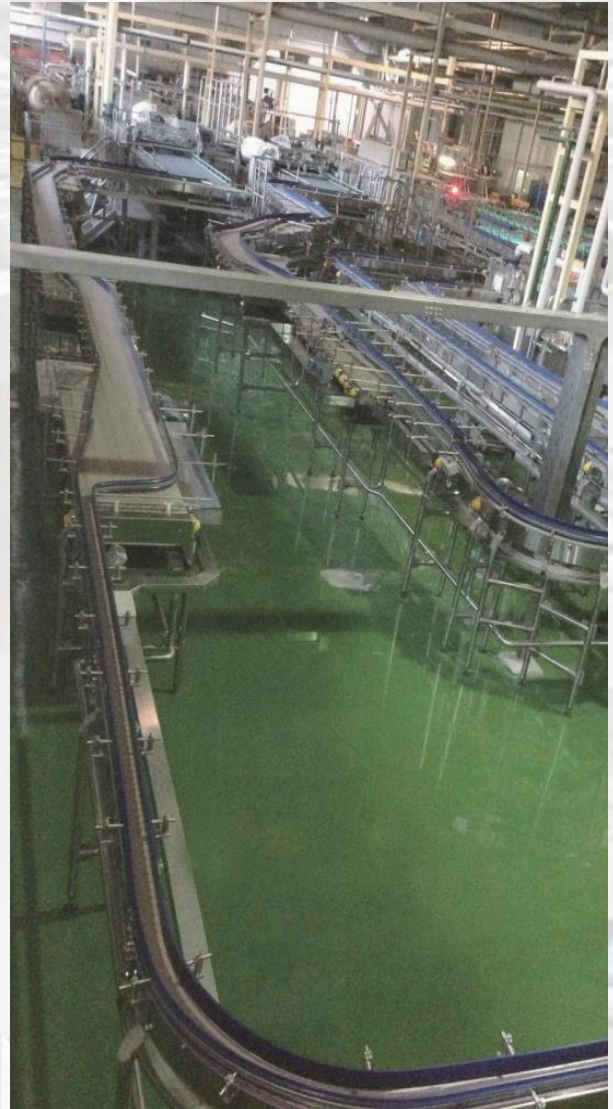
Однорядный пластинчатый конвейер подходит для маркировки напитков, очистки бутылок, осуществления розлива и других операций, бережно перемещает штучные грузы. Многорядные модели максимально функциональны, способны транспортировать крупногабаритные изделия и выполнять сразу несколько технологических операций (обработка продукции, сортировка) непосредственно на конвейере.

Поворотные секции расширяют возможности оборудования и позволяют составить необходимую траекторию движения груза. Гибкий цепной конвейер выдерживает высокие температуры и используется в различных отраслях промышленности, включая пищевую, разливочную, фармацевтическую, косметическую и другие.

Модель	DR-LBZX, DR-LBZW, DR-LBTS
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.12, 0.18, 0.25, 0.37, 0.55, Мотор-редуктор
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Материал цепи	Полиацеталь POM, нержавеющая сталь SUS
Тип цепи	Пластины гладкие, с накладками противоскольжения, из нержавеющей стали и другие варианты
Ширина цепи W2 (мм)	63.5, 82.6, 114.3, 152.4, 190.5, 254, 304.8
Ширина конвейера W (мм)	90-500 (или размеры под заказ)
Длина конвейера L (мм)	≤30000
Высота конвейера H (мм)	700 (или размеры под заказ)
Скорость (м/мин)	≤45
Грузоподъемность (кг)	≤50 (Горизонтальная транспортировка), ≤25 (Вертикальная транспортировка)
Рабочее натяжение (N)	≤1250
Рабочая температура (°C)	-20~+60
Радиус поворота (мм)	≥610
Имеются дополнительные приспособления	



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



Пластинчатый конвейер

Пластинчатые конвейеры являются эффективным инструментом на производстве или складе. Транспортёр состоит из рамы, изготовленной из алюминиевого профиля, и модульной конструкции. Обладает малым радиусом поворота и стабильной системой транспортировки, обеспечивает надежное перемещение в вертикальной плоскости. Оборудование может состоять из чередующихся прямых, поворотных, подъемных участков.

Транспортёр с пластинчатой цепью можно использовать для накопления, разделения и сортировки грузов. В зависимости от потребностей, устанавливают различные автоматические системы управления. Пластинчатый конвейер применяют в таких отраслях промышленности, как фармацевтика, производство продуктов питания и напитков.

Модель	DR-RXZX, DR-RXZW, DR-RXTS							
Напряжение	220 / 380 В							
Мощность (кВт)	В соответствии с конфигурацией							
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, нержавеющая сталь SUS							
Тип цепи	Стандартные с гладкой поверхностью, с фрикционными вставками, зубчатые							
Ширина цепи W (мм)	44	63	83	103	140	150	175	295
Ширина конвейера (мм)	45	65	85	105	145	155	182	300
Длина конвейера L (мм)	≤30000							
Высота конвейера H (мм)	≥300							
Скорость (м/мин)	≤60							
Грузоподъемность (кг)	10 (Горизонтальная транспортировка) , 4 (Вертикальная транспортировка)							
Рабочее натяжение (N)	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Рабочая температура (°C)	-20~+60							
Радиус поворота (мм)	Зависит от типа цепи							
Имеются дополнительные приспособления								



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



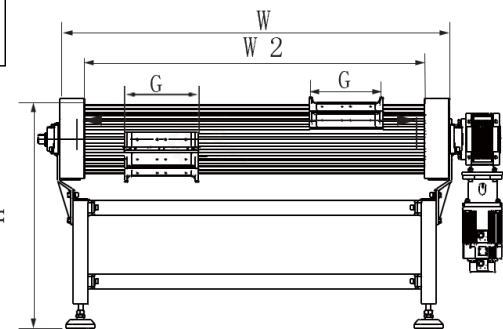
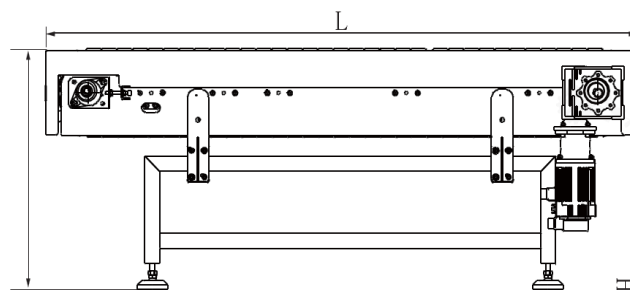
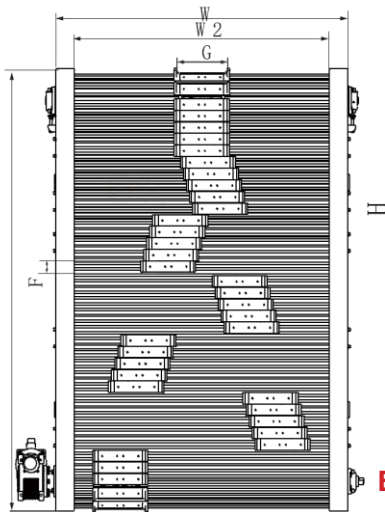
Конвейер для сортировки и разделения потока продукции

Конвейер для сортировки и распределения продукции предназначен для автоматизации процесса сортировки и направления товаров по различным маршрутам в зависимости от их характеристик. Состоит из приводной, направляющей и ведомой групп, при этом в качестве конвейерной ленты используется специальная транспортировочная среда.

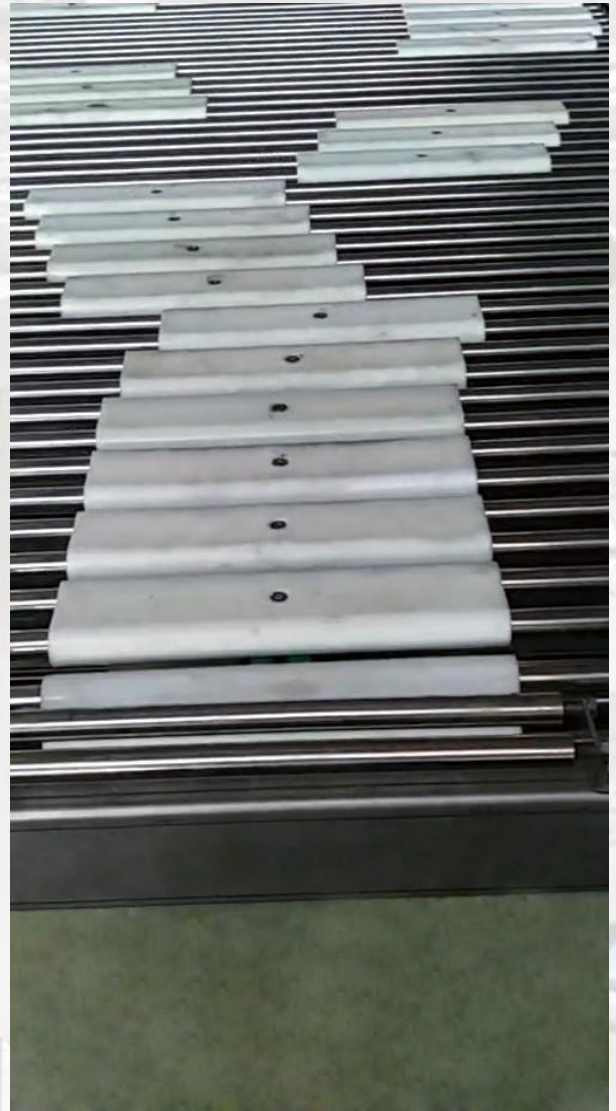
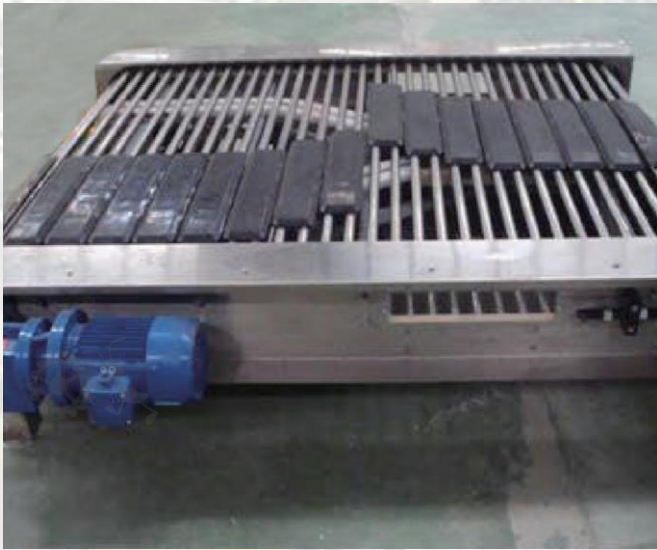
После прохождения процесса обсадки, продукты направляются по заданной траектории. Высокая точность конвейерной ленты обеспечивает точное разделение продуктов и высокую скорость процесса.

Оборудование используется для сортировки различных предметов: оно получает сигналы от весовых устройств, металлодетекторов, считывателей кодов и камер, а затем равномерно распределяет объекты по машинам, подключенным ниже по потоку. В зависимости от производительности или входного сигнала, предметы направляются в различном количестве к упаковочным машинам.

Модель	DR-FDHLJ-L (легкого типа), DR-FDHLJ-W (тяжелого типа)
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.75-3
Привод	Пневматический переключатель: 100 н/мин, Переключатель сервопривода: 300 н/мин
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Ширина цепи W2 (мм)	740, 900, 1000
Ширина конвейера W (мм)	Под заказ
Длина конвейера L (мм)	1360, 1630, 2090, 2500
Высота конвейера H (мм)	300-1500
Скорость (м/мин)	≤60
Грузоподъемность (кг)	10
Ширина боковой направляющей F (мм)	Зависит от размера изделия
Длина боковой направляющей G (мм)	
Уровень шума (дБ)	85



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



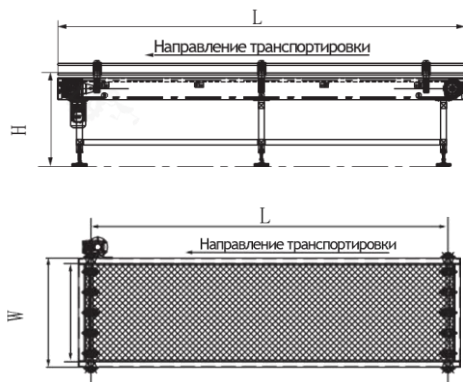
Прямой конвейер с модульной лентой (стационарный, передвижной)

Ленточные конвейеры с модульной лентой незаменимы для транспортировки таких продуктов, как мясо, курица, рыба, овощи, фрукты и других изделий пищевой промышленности, при производстве бутелированной продукции, банок, прочих товаров. Материалы модульных лент обеспечивают высокую прочность и устойчивость к влаге, химическим воздействиям и агрессивным средам.

Транспортировочная лента конвейера состоит из небольших модулей, которые соединяются между собой прочными стержнями и могут иметь различные формы, размеры. Благодаря модульной конструкции, ленты обладают гибкостью и надежностью, обеспечивают легкую замену отдельных компонентов в случае необходимости. Могут быть дополнены аксессуарами, такими как лопатки и ограничительные борты, для оптимизации процесса транспортировки.

Модели	DR-WDZX, DR-WDSS, DR-WDPP
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.2, 0.4, 0.75
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Материал ленты	Полиацетал POM, полиэтилен PP, полипропилен PE
Ширина ленты W2 (мм)	304.8-1143 (с увеличением на 76.2)
Ширина конвейера W (мм)	W2+86
Длина конвейера L (мм)	≤10000
	$L=L1+L2(L2 < L1)$ (Выдвижной ленточный конвейер)
Высота конвейера H (мм)	800
	$H=H1$ (прямолинейный)+ $H2$ (наклонный)
Скорость (м/мин)	≤45
Тип ленты	Гладкие, рифленные, с противоскользящим покрытием

Стационарный



Передвижной



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

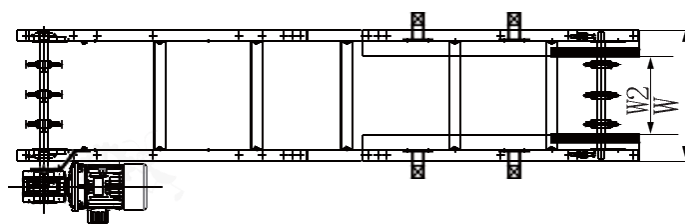
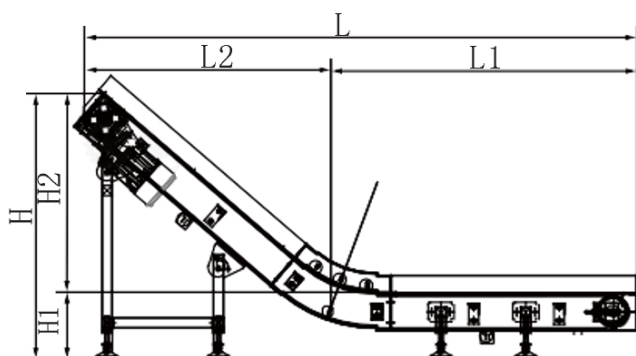


Наклонный конвейер с модульной лентой

Наклонные конвейеры с модульной лентой предназначены для перемещения штучных или мелкоштучных грузов с одной высоты на другую. Оборудование идеально подходит для таких операций, как транспортировка коробок, лотков, пачек, кейсов и других подобных предметов. Могут использоваться для перемещения замороженных мясных полуфабрикатов, изделий из пластмасс и других подобных грузов.

В зависимости от требуемой производительности и параметров грузов, наклонные конвейеры могут быть изготовлены в прямом исполнении или с горизонтальными участками для изменения направления движения ленты.

Модели	DR-WDZX, DR-WDSS, DR-WDPP
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.2, 0.4, 0.75
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Материал модульных лент	Полиацетал POM, полиэтилен PP, полипропилен PE
Ширина ленты W2 (мм)	304.8-1143 (кратно 76.2)
Ширина конвейера W (мм)	W2+86
Длина конвейера L (мм)	≤10000 L=L1+L2(L2<L1) (Выдвижной ленточный конвейер)
Высота конвейера H (мм)	800 H=H1 (прямолинейный)+H2 (наклонный)
Скорость (м/мин)	≤45
Тип ленты	Гладкие, рифленные, с противоскользящим покрытием



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

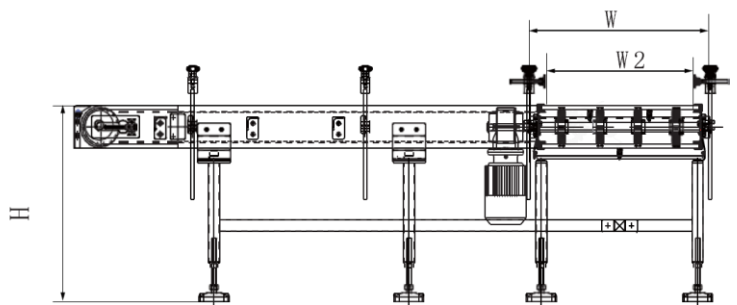
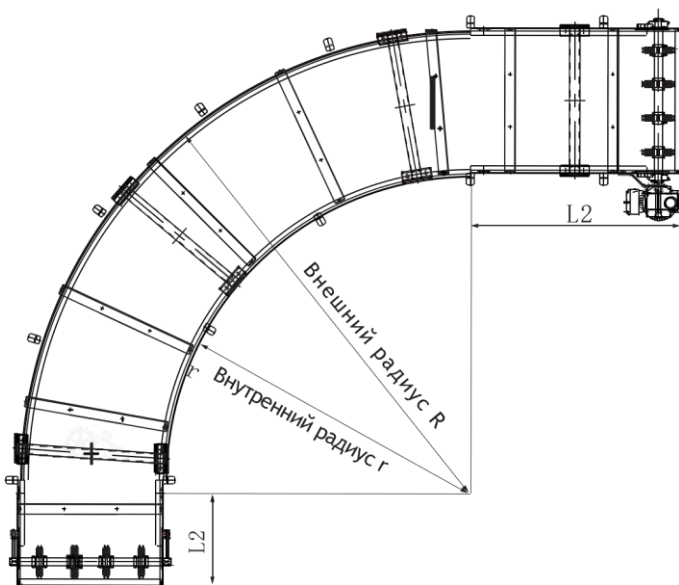


Поворотный конвейер с модульной лентой

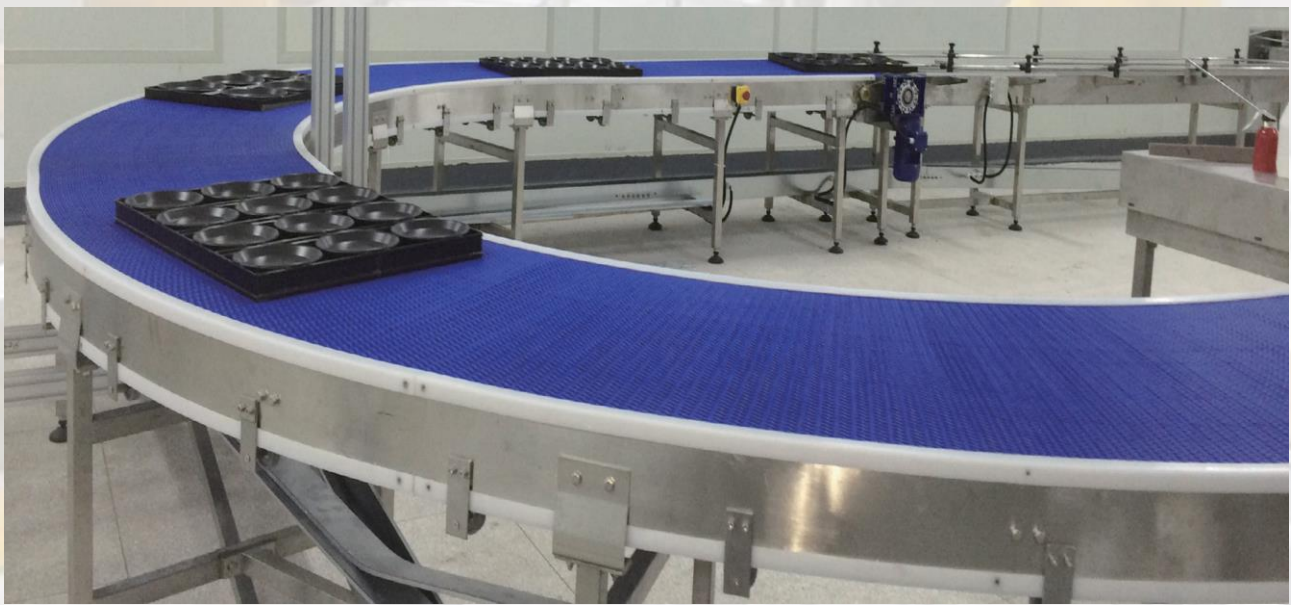
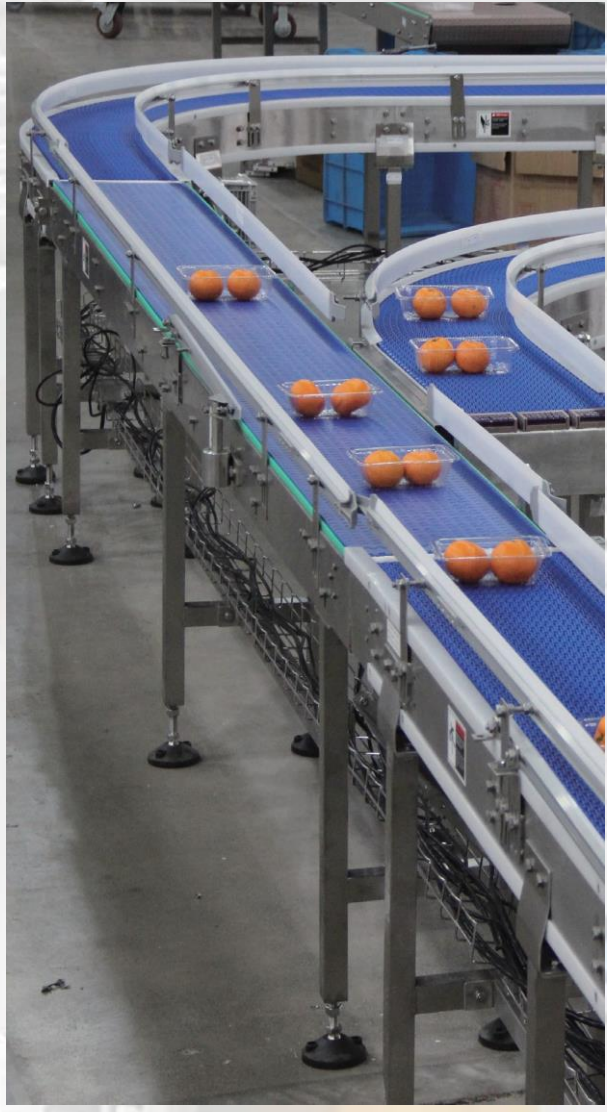
Поворотный конвейер с модульной лентой позволяет осуществлять перемещение грузов с поворотом на 90 или 180 градусов. Подходит для транспортировки различных товаров, упакованных (коробки, лотки, пачки), штучных (фрукты, овощи, хлебобулочные изделия) и мелкоштучных грузов (конфеты, пельмени). Конструкция модульной ленты обеспечивает высокую прочность и устойчивость к износу, а также позволяет легко заменять поврежденные элементы.

Радиусный поворотный конвейер может быть частью сложной конвейерной системы, включающей прямые, поворотные, подъемные, спиральные участки. Минимальный радиус поворота подбирается в зависимости от типа и ширины модульной ленты.

Модель	DR-WDZWJ
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.2, 0.4, 0.75
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Материал модульных лент	Полиацетал POM, полиэтилен PP
Ширина ленты W2 (мм)	304.8-609.6 (кратно 76.2)
Внутренний радиус r (мм)	Наилучший радиус в 2,5 раза больше ширины ленты
Высота конвейера H (мм)	800
Угол поворота (°)	90, 180
Скорость (м/мин)	≤45
Тип ленты	Поворотные модульные ленты
Направление поворота	По часовой стрелке (R), против часовой стрелки (L)



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

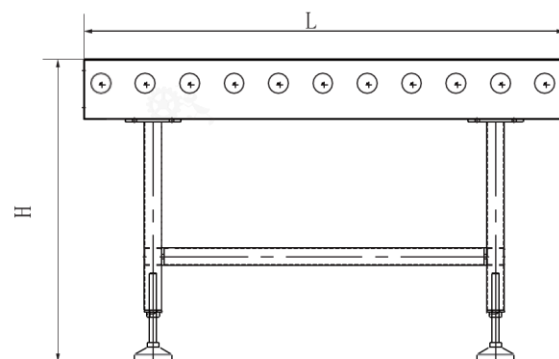
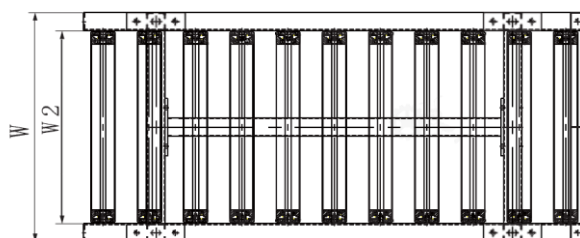
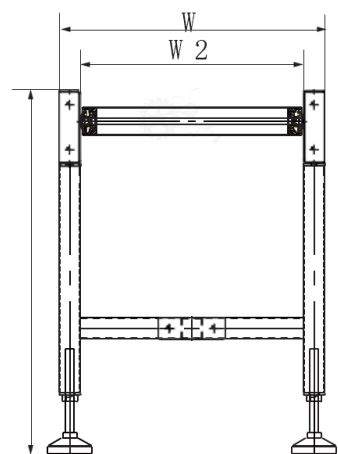


Гравитационный роликовый конвейер (неприводной рольганг)

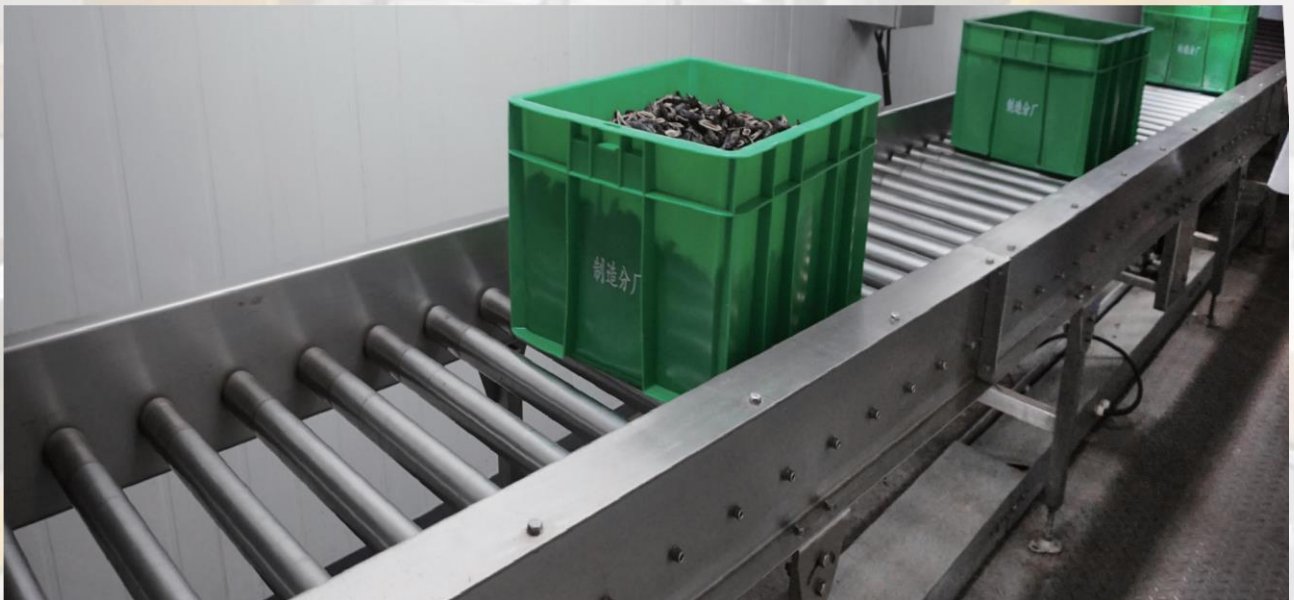
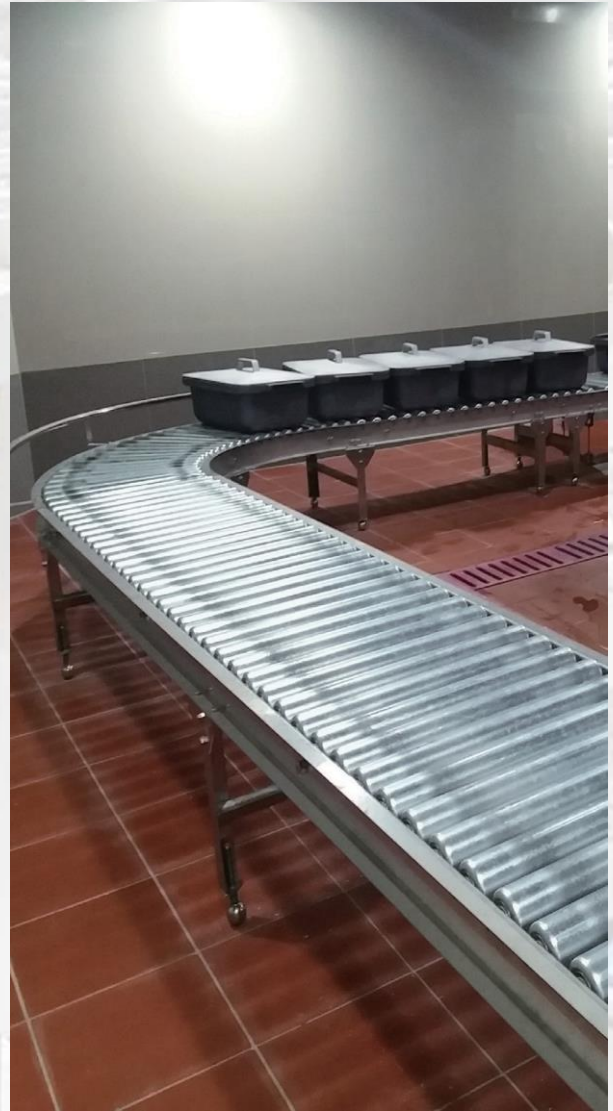
Гравитационные роликовые конвейеры, также известные как гравитационные рольганги или наклонные рольганги, - эффективное и экономичное оборудование для перемещения товаров под действием силы тяжести. Они широко используются на сборочных линиях, складах, производственных площадках и в других промышленных приложениях.

Роликовые конвейеры легко интегрируются в производственные линии, могут использоваться с другим оборудованием и подходят для использования как внутри, так и снаружи помещений. Гравитационные рольганги способны обрабатывать грузы различной формы и размера, что делает их универсальным решением для многих отраслей промышленности.

Модель	DR-SGR2512	DR-SGR 3815	DR-SGR 5015	DR-SGR 6015	DR-SGR 7630
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS				
Материал роликов	Оцинкованная сталь CS, нержавеющая сталь SUS				
Диаметр ролика (мм)	25, 38, 50, 60, 76				
Шаг ролика (мм)	30, 50	75, 100, 150			100, 150
Допустимая ширина ролика W2 (мм)	200-600	200-1000	250-1000	300-1000	400-1000
Ширина конвейера W (мм)	W2+76 (SUS) , W2+80 (CS, AL)				
Длина конвейера L (мм)	Максимальная длина каждого модуля составляет 2400 мм, может быть настроена индивидуально				
Высота конвейера H (мм)	800 (AL) , 900 (CS, SUS)				
Размер корпуса	80*40, 30*150 (AL) 90*40*2t (CS, SUS)				
Примечание: Длина с увеличением на 50 мм					



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



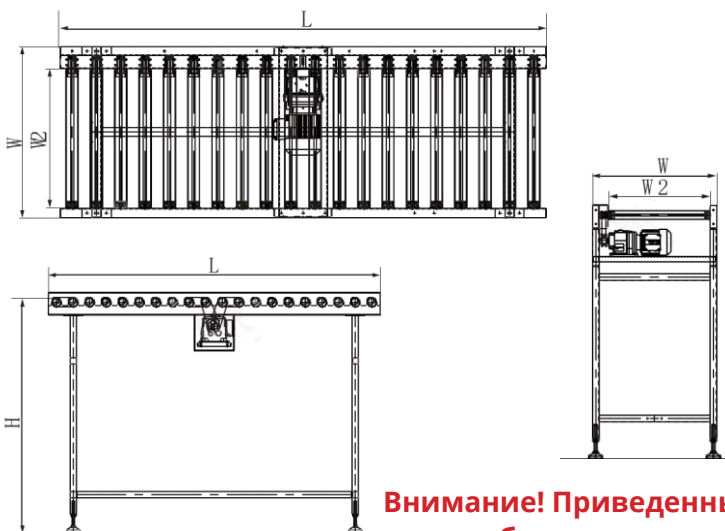
Приводной роликовый конвейер

Приводные роликовые конвейеры - оборудование для производственных процессов, транспортировки и хранения товаров. Представлены различными размерами и конфигурациями, могут быть адаптированы для перемещения различных типов продукции, включая коробки, ящики, поддоны и другие виды грузов.

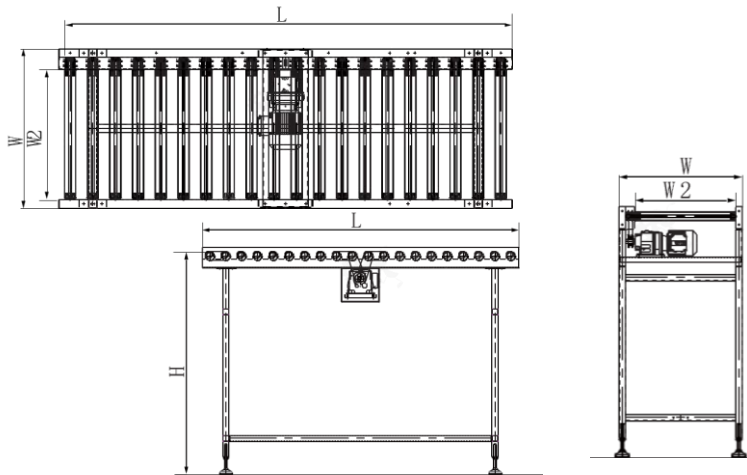
Для оптимизации работы могут быть использованы особые фрикционные ролики. Ролики, аккумулирующие движение, предназначены для остановки при увеличении нагрузки. Накопительный рольганг обеспечивает синхронную транспортировку и накопление одним приводом. Данный тип используется для перемещения и управления потоком продукции в складских операциях, таких как сбор заказов, упаковка, сортировка, взвешивание, измерение, наклейка этикеток и обвязка грузов в рамках подготовки к отгрузке.

Модель		DR-ARGTJ (с аккумуляцией) , DR-DRGTJ (без аккумуляции)			
Тип		Двойная звездочка (CL) , одинарная звездочка (CT)			
Напряжение		220 / 380 В			
Мощность (кВт)		0.2, 0.4, 0.75, 1.5, Мотор-редуктор			
Материал корпуса		AL, CS, SUS			
Материал роликов	Труба ролика	Ролик с толщиной стенки 1.5Т или 2.0Т			
	Звездочка	Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь			
Диаметр ролика (мм)		25	38	50	60
Шаг ролика (мм)		75	100	120	150
Допустимая ширина W2 (мм)		300-1000 (кратно 50)			
Ширина конвейера W (мм)		W2+136 (SUS) , W2+140 (CS, AL)			
Длина конвейера L (мм)		≥1000			
Высота конвейера H (мм)		≥200			
Скорость (м/мин)		≤30			
Максимальная нагрузка (кг/м)		≤50			
Тип ролика		Углеродистая сталь CS, пластик Plastic			
Размер корпуса (мм)		120*40*2t			
Направление движения		По часовой стрелке (R), против часовой стрелки (L)			
Примечания: Для роликов длиной более 750 мм рекомендуемый диаметр - 60 мм					

Накопительный (с аккумуляцией)



Без аккумуляции



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.



Поворотный роликовый конвейер

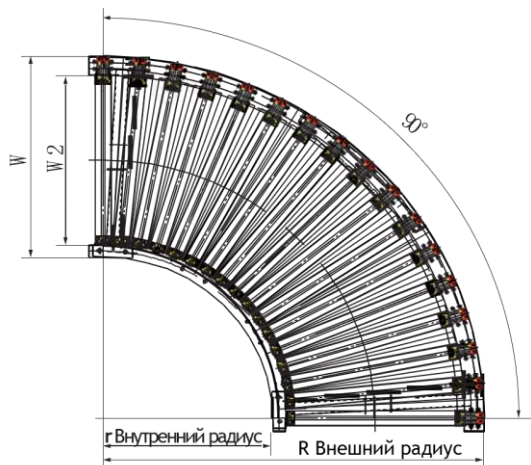
Поворотные роликовые конвейеры — тип оборудования, позволяющий поворачивать перемещаемые материалы под заданным углом. Данные рольганги используются в различных отраслях промышленности, а также на складах и в логистических центрах.

Мотор-редуктор обеспечивает плавный поворот и надежную работу. Приводные ролики рольганга приводятся в движение через звезды, установленные на осях роликов поворотных роликовых конвейеров. Материалом для звезд может быть конструкционная сталь или жесткий пластик, обеспечивающий бесшумную работу оборудования.

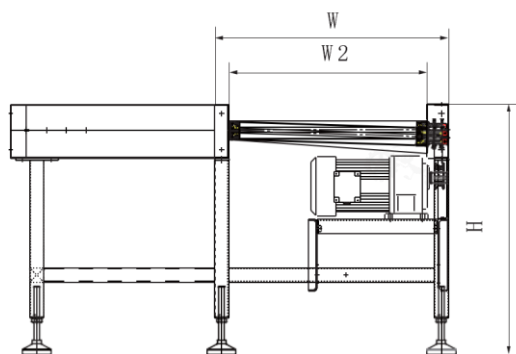
Модель		DR-GTZWJ
Напряжение		220 / 380 В
Мощность (кВт)		0.2, 0.4, 0.75, Мотор-редуктор
Материал корпуса		Сталь или нержавеющая сталь
Материал роликов	Труба ролика	Оцинкованная сталь, нержавеющая сталь
	Звездочка	Пластик (50 мм), сталь
Допустимая ширина ролика W2 (мм)		300, 350, 400, 500, 600, 1000
Ширина конвейера W (мм)		W2+122 (SUS) , W2+126 (CS, AL)
Угол поворота (°)		45, 60, 90, 180
Внутренний радиус r (мм)		400, 600, 800
Высота конвейера H (мм)		≥500
Скорость (м/мин)		≤30
Нагрузка (кг/шт)		≤50
Направление движения		По часовой стрелке (R), против ЧС (L)

Примечания:

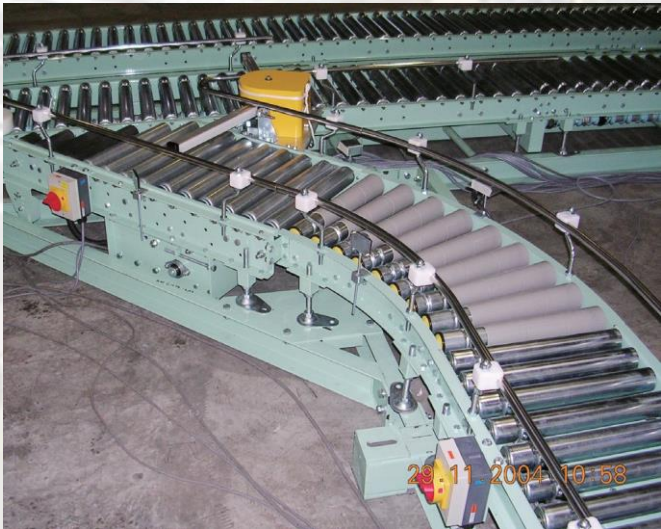
- Длина ролика кратна 50 мм;
- Если длина ролика превышает 750 мм, то рекомендуемый диаметр составляет 60 мм;
- При переменном токе 220 В (однофазный) должен использоваться инвертор.



Грузоподъемность (кг/м)	Скорость (м/мин)	Мощность (кВт)
5	<10	0.2
	>10	
10	<10	0.2
	>10	
15	<10	0.4
	>10	
20	<10	0.4
	>10	
25	<10	0.4
	>10	



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

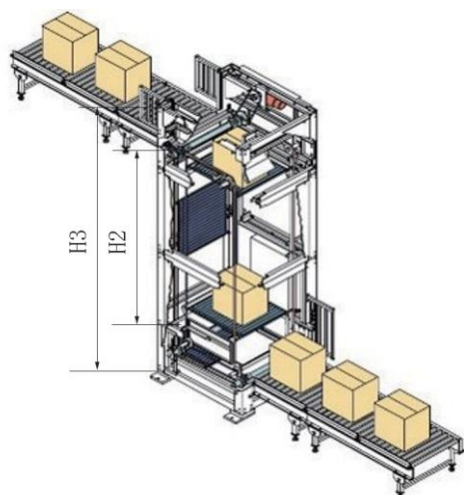


Подъемник непрерывного действия

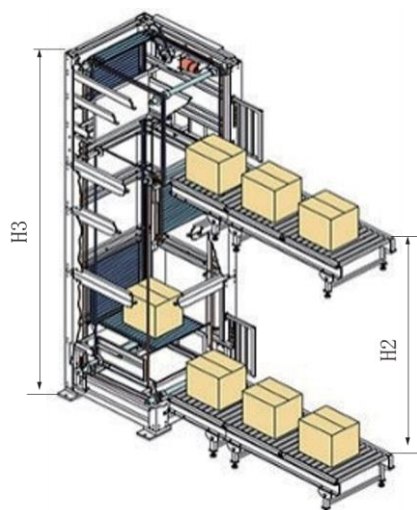
Подъемник непрерывного действия - тип подъемного оборудования, который обеспечивает непрерывную подачу и выдачу товаров. Широко используется в различных отраслях промышленности, включая бытовую технику, продукты питания, напитки, табак, почту, химию, механику, электронику, складирование и логистику. Преимуществами данного подъемника являются:

- Автоматическая подача и выдача товаров.
- Возможность ввода и вывода товаров с любой стороны подъемника.
- Возможность транспортировки товаров между различными этажами.
- Наличие различных предохранительных устройств для обеспечения сохранности товаров во время транспортировки.
- Настраиваемые вспомогательные устройства, которые позволяют комбинировать подъемник с другим оборудованием в произвольном порядке.

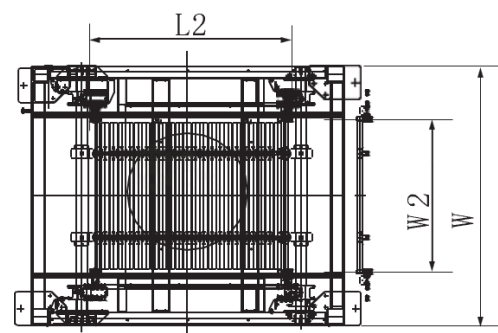
Модель	DRZT	DRCT
Напряжение	220 / 380 В	
Мощность (кВт)	0.75-3 (со встроенным тормозом)	
Расположение двигателя	В соответствии с проектом	
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая (CS) или нержавеющая сталь (SUS)	
Тип конвейера	Роликовый, ленточный	
Тип цепи	Прочная цепь из углеродистой стали	
Ширина поддона W2 (мм)	В соответствии с размером груза	
Длина поддона L2 (мм)	В соответствии с размером груза	
Грузоподъемность (кг)	50/лоток	Индивидуально
Транспортировочная высота H2 (мм)	≤12000	
Производительность (шт/час)	< 600	



DRZT



DRCT



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

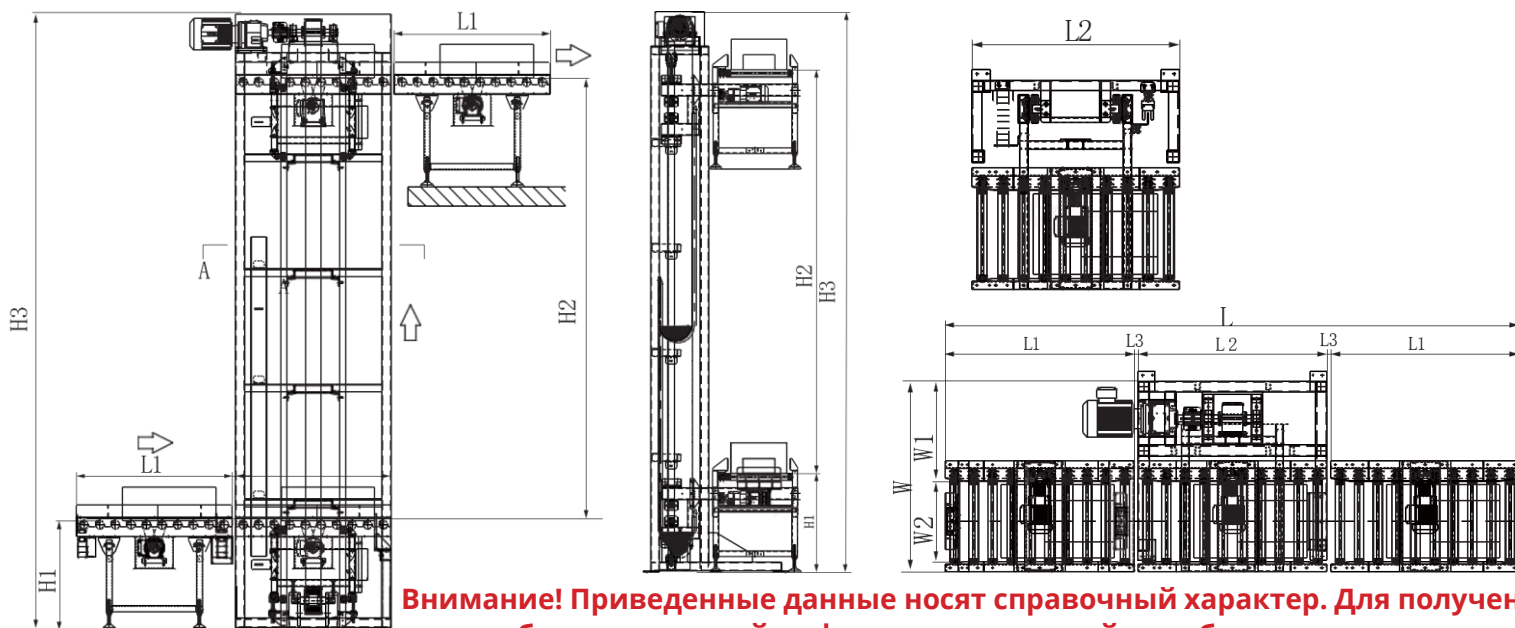


Возвратно-поступательный подъемный конвейер

Возвратно-поступательный подъемный конвейер состоит из подъемной системы и роликового транспортера. Обеспечивает перемещение материалов в обоих направлениях во время подъема. Диапазон подъема может быть большим, но объем транспортируемых материалов уменьшается с увеличением высоты подъема.

Конвейер может иметь различные формы (стационарную или мобильную) и гибкую компоновку. Способен перемещать товары различных форм, размеров, весов и типов материалов, таких как упаковочные коробки, поддоны и патроны. Модульная рама обеспечивает большую нагрузку, плавную транспортировку и безопасность работы.

Модель	DRFZT, DRFCT, DRFET
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.75-3 (со встроенным тормозом)
Расположение двигателя	В соответствии с проектом
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, углеродистая сталь CS, нержавеющая сталь SUS
Тип конвейера	Роликовый, ленточный
Тип цепи	Прочная цепь из углеродистой стали
Ширина поддона (мм)	В соответствии с размером груза
Длина поддона (мм)	В соответствии с размером груза
Скорость подъема (м/мин)	≤45
Скорость конвейера (м/мин)	≤20
Грузоподъемность (кг)	400/лоток
Транспортировочная высота H2 (мм)	≤12000
Время подачи (секунды/штука)	>10 (в зависимости от маршрута)
Производительность (шт/час)	<360



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

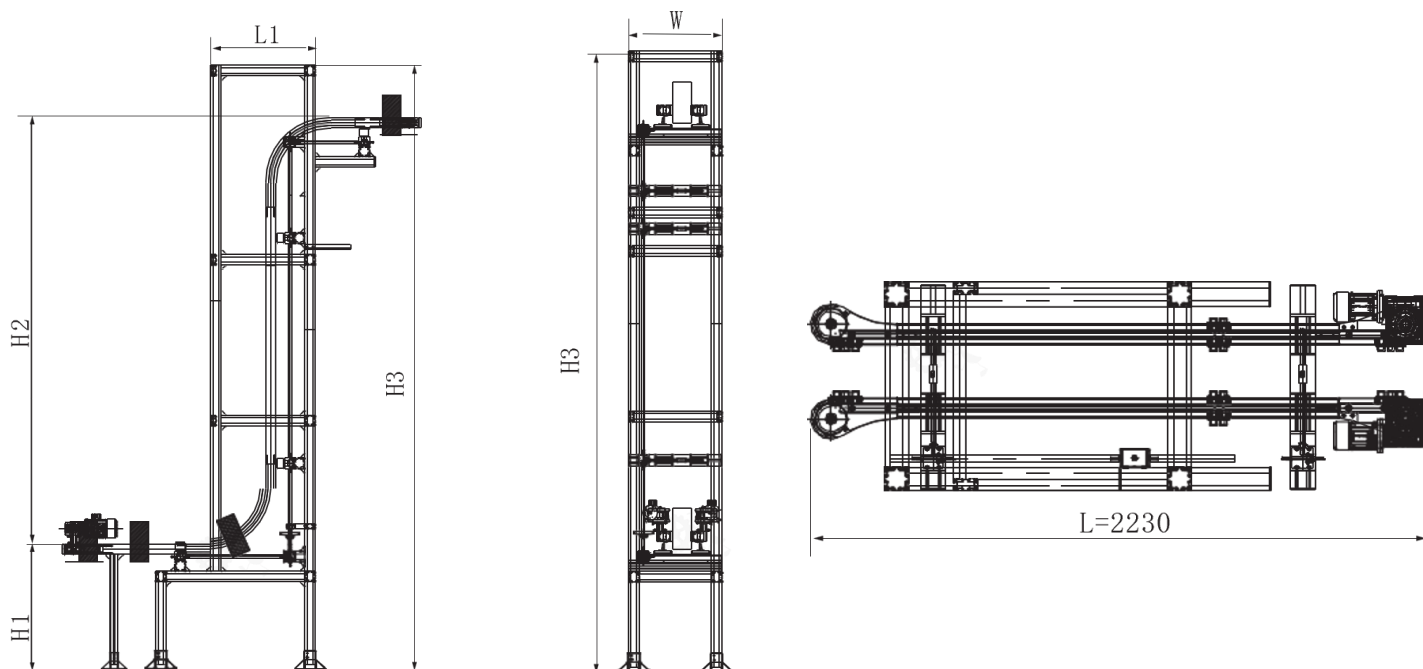


Грипперный транспортер

Грипперный конвейер - устройство для подъема или опускания продуктов между этажами с компактной конструкцией, которая увеличивает площадь использования установки. Отличается простой конструкцией, надежной эксплуатацией и простотой обслуживания.

Транспортируемый груз должен быть не слишком большим и тяжелым. Устройство оснащено ручной регулировкой ширины и подходит для различных продуктов, таких как бутылки, банки, пластиковые коробки и картон. Широко используется в производстве напитков, продуктов питания, пластмасс, электронных компонентов, печатной бумаги, автомобильных деталей и других отраслей промышленности.

Модель	DR-JCTS
Напряжение	220 / 380 В
Мощность (кВт)	0.37-0.75
Материал корпуса	Алюминиевый профиль AL, нержавеющая сталь SUS
Ширина цепи	63, 83
Транспортировочная высота H2 (мм)	≤12000
Длина конвейера L (мм)	Длина проекции L=2230 мм, другие размеры могут быть настроены по индивидуальному заказу
Скорость (м/мин)	≤45
Грузоподъемность (кг)	≤1
Ширина конвейера (мм)	10-200
Высота конвейера (мм)	50-200
Ширина конвейера W (мм)	660, 750, 950
Ширина транспортировки (мм)	Регулируется в соответствии с размером груза



Внимание! Приведенные данные носят справочный характер. Для получения более детальной информации, пожалуйста, обратитесь к менеджеру.

